



Alexandre Mendes Abrao

Endereço para acessar este CV: <http://lattes.cnpq.br/4498255089432603>

Última atualização do currículo em 16/05/2017

Bolsista de produtividade em pesquisa do CNPq - Nível 1B

Resumo informado pelo autor

Graduado em Engenharia Mecânica (1989) pela Escola de Engenharia de São Carlos da Universidade de São Paulo e mestre em Engenharia Mecânica (1991) pela mesma instituição. PhD em Engenharia Mecânica e de Manufatura (1995) pela University of Birmingham, Reino Unido. Atualmente é professor titular da Escola de Engenharia da Universidade Federal de Minas Gerais. Atua na área de Processos de Fabricação, com ênfase em usinagem convencional e não convencional.

(Texto informado pelo autor)

Links para Outras Bases:

[SciELO - Artigos em texto completo](#) 

Dados pessoais

Nome	Alexandre Mendes Abrao
Filiação	Roberval José Novaes Abrão e Maria Lúcia Mendes Abrão
Nascimento	04/06/1966 - Ituiutaba/MG - Brasil
Carteira de Identidade	M3055775 SSP - MG - 17/03/1982
CPF	109.166.988-07

Formação acadêmica/titulação

1991 - 1995	Doutorado em Engenharia Mecânica. University of Birmingham, BIRMINGHAM, Birmingham, Inglaterra Título: The machining of annealed and hardened steels using advanced ceramic cutting tools, Ano de obtenção: 1995 Orientador: David Keith Aspinwall Bolsista do(a): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico
1989 - 1991	Mestrado em Engenharia Mecânica São Carlos. Universidade de São Paulo, USP, São Paulo, Brasil Título: Sistema para avaliação de desempenho térmico de pares rebolo-peça em retificação, Ano de obtenção: 1991 Orientador: João Fernando Gomes de Oliveira  Bolsista do(a): Conselho Nacional de Desenvolvimento Científico e Tecnológico
1984 - 1989	Graduação em Engenharia Mecânica São Carlos. Universidade de São Paulo, USP, São Paulo, Brasil

Pós-doutorado

2013 - 2014	Pós-Doutorado . Gottfried Wilhelm Leibniz Universität Hannover, LUH, Hannover, Alemanha Bolsista do(a): Coordenação de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior
--------------------	---

Atuação profissional

1. Universidade Federal de Minas Gerais - UFMG

Vínculo institucional

2015 - Atual	Vínculo: Servidor público , Enquadramento funcional: Professor Titular , Carga horária: 40, Regime: Dedicção exclusiva
2006 - 2015	Vínculo: Servidor público , Enquadramento funcional: Professor associado , Carga horária: 40, Regime: Dedicção exclusiva
1996 - 2006	Enquadramento funcional: Professor adjunto , Carga horária: 40, Regime: Dedicção exclusiva

Atividades

03/2011 - Atual	Graduação, Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> <i>Introdução à Engenharia Mecânica</i>
02/2006 - 02/2008	Direção e Administração, Escola de Engenharia <i>Cargos ocupados:</i> <i>Coordenador de Curso</i>
08/2004 - Atual	Graduação, Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> <i>EMA156 - Processos Não Convencionais de Usinagem</i>
07/2004 - Atual	Pesquisa e Desenvolvimento, Escola de Engenharia <i>Linhas de pesquisa:</i> <i>Rede em Materiais Avançados com Usinabilidade Melhorada - REMAUSME (CNPq no. 400607/2004-2)</i>
01/2004 - 01/2006	Direção e Administração, Escola de Engenharia <i>Cargos ocupados:</i> <i>Subcoordenador do colegiado do curso de graduação em Engenharia Mecânica da UFMG.</i>

04/2002 - 03/2003	Extensão Universitária, Escola de Engenharia, Departamento de Engenharia Mecânica <i>Especificação:</i> Coordenação do curso de extensão universitária realizado em parceria com a Prefeitura de Belo Horizonte. O curso foi oferecido a 196 jovens provenientes de famílias de baixa renda e teve por objetivo a qualificação de mão-de-obra em tecnologia mecânica
10/2001 - 11/2001	Serviço Técnico Especializado, Escola de Engenharia, Departamento de Engenharia Mecânica <i>Especificação:</i> Consultor técnico junto à Receita Federal
06/2001 - 03/2004	Conselhos, Comissões e Consultoria, Escola de Engenharia <i>Especificação:</i> Presidente da comissão responsável pela implantação e gestão da Central de Oportunidades da Escola de Engenharia. A Central tem por meta a captação e divulgação de oportunidades de estágio e emprego para os alunos dos cursos de Engenharia da UFMG.
10/1998 - 09/2000	Direção e Administração, Escola de Engenharia, Departamento de Engenharia Mecânica <i>Cargos ocupados:</i> Outro (sub-chefe de departamento)
08/1997 - 12/2003	Pós-graduação, Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> Processos Não Convencionais de Usinagem
02/1997 - Atual	Pós-graduação, Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> Usinagem por Abrasão
02/1997 - Atual	Pós-graduação, Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> Teoria do Corte
08/1996 - 12/1998	Graduação, Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> EMA020 - Metrologia Dimensional
08/1996 - Atual	Pesquisa e Desenvolvimento, Escola de Engenharia, Departamento de Engenharia Mecânica <i>Linhas de pesquisa:</i> Processos de fabricação por usinagem
08/1996 - Atual	Graduação, Engenharia Mecânica, , Escola de Engenharia, Departamento de Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> EMA093 - Processos de Fabricação por Usinagem , EMA097 - Laboratório de Processos de Fabricação

2, Universidade Federal de Uberlândia - UFU

Vínculo institucional

1995 - 1996 Vínculo: Bolsista recém-doutor , Enquadramento funcional: BOLSISTA RECEM DOUTOR , Carga horária: 40, Regime: Integral

Atividades

08/1995 - 07/1996	Graduação, Engenharia Mecânica, , Centro de Ciências Exatas e Tecnologia, Faculdade de Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> Usinagem
08/1995 - 07/1996	Pesquisa e Desenvolvimento, Centro de Ciências Exatas e Tecnologia, Faculdade de Engenharia Mecânica <i>Linhas de pesquisa:</i> Processos de Fabricação por Usinagem
08/1995 - 07/1996	Pós-graduação, Engenharia Mecânica <i>Disciplinas ministradas:</i> Fundamentos da Usinagem , Usinagem de Materiais Endurecidos

Linhas de pesquisa

- Processos de Fabricação por Usinagem
- Processos de fabricação por usinagem

Objetivos:As atividades dessa linha estão relacionadas basicamente ao estudo dos fenômenos envolvidos durante a usinagem por torneamento de materiais metálicos, como geração e distribuição de calor durante o corte, forças de usinagem, desgaste de ferramentas de corte, Tem-se ainda o estudo de técnicas de monitoramento de processos, mais especificamente o uso do sinal de corrente elétrica, vibrações mecânicas e temperatura da ferramenta. Uma terceira atividade diz respeito ao estudo da usinagem não convencional, particularmente os processos de eletro-erosão e remoção eletroquímica com ênfase em suas capacidades e limitações.
- Rede em Materiais Avançados com Usinabilidade Melhorada - REMAUSME (CNPq no. 400607/2004-2

Revisor de periódico

1. Materials Research (São Carlos. Impresso)

Vínculo

2015 - Atual Regime: Parcial

2. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part J: Journal of

Vínculo

2013 - Atual Regime: Parcial

3. Journal of Composite Materials

Vínculo

2010 - Atual Regime: Parcial

4. International Journal of Advanced Manufacturing Technology

Vínculo

2009 - Atual Regime: Parcial

5. Journal of Machining and Forming Technologies

Vínculo

2009 - Atual Regime: Parcial

6. Materials and Manufacturing Processes

Vínculo

2009 - Atual Regime: Parcial

7. International Journal of Machining and Machinability of Materials (Print)

Vínculo

2008 - Atual Regime: Parcial

8. Matéria (UFRJ)

Vínculo

2007 - Atual Regime: Parcial

9. International Journal of Manufacturing Technology and Management

Vínculo

2007 - Atual Regime: Parcial

10. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part B, Journal of

Vínculo

2006 - Atual Regime: Parcial

11. Composites Science and Technology

Vínculo

2006 - Atual Regime: Parcial

12. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (Im

Vínculo

2005 - Atual Regime: Parcial

13. Journal of Materials Processing Technology

Vínculo

2005 - Atual Regime: Parcial

14. Revista Brasileira de Ciências Mecânicas

Vínculo

2000 - 2004 Regime: Parcial

Membro de corpo editorial

1. International Journal of Machining and Machinability of Materials

Vínculo

2006 - Atual Regime: Parcial

2. Journal of the Brazilian Society of Mechanical Sciences and Engineering (Im

Vínculo

2011 - 2016 Regime: Parcial
Outras informações:
Editor Associado da área de Fabricação

Membro de comitê de assessoramento

Vínculo

2014 - 2014 Regime: Parcial
Outras informações:
Membro do comitê de julgamento das chamadas 02/2014 - Atração de Jovens Talentos (BJT) e 03/2014 - Pesquisador Visitante Especial (PVE) lançadas no âmbito do Programa Ciências sem Fronteiras (calendários 1, 2 e 3).

2000 - Atual Regime: Parcial

Revisor de projeto de agência de fomento

1. Coordenação de Aperfeiçoamento de Pessoal de Nível Superior - CAPES

Vínculo

2005 - Atual Regime: Parcial

2. Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de Minas Gerais - FAPEMIG

Vínculo

1999 - Atual Regime: Parcial

3. Fundação de Amparo à Pesquisa do Estado de São Paulo - FAPESP

Vínculo

2012 - 2012 Regime: Parcial

Áreas de atuação

1. Maquinas de Usinagem e Conformação
2. Usinagem
3. Matrizes e Ferramentas
4. Processos de Fabricação, Seleção Econômica

Idiomas

Alemão Compreende Razoavelmente , Fala Pouco , Escreve Pouco , Lê Razoavelmente

Inglês Compreende Bem , Fala Bem , Escreve Bem , Lê Bem

Produção

Produção bibliográfica

Artigos completos publicados em periódicos

1. [doi](#) MAGALHÃES, FREDERICO C.; **ABRÃO, ALEXANDRE M.**; DENKENA, BEREND; BREIDENSTEIN, BERND; MÖRKE, TOBIAS
Analytical Modeling of Surface Roughness, Hardness and Residual Stress Induced by Deep Rolling. Journal of Materials Engineering and Performance (Print). [JCr](#) v.26, p.876 - 884, 2017.
2. **VENTURA, C.E.H.**; CHAVES, HEITOR S.; CAMPOS RUBIO, JUAN CARLOS; **ABRÃO, A.M.**; DENKENA, BEREND; BREIDENSTEIN, BERND
The influence of the cutting tool microgeometry on the machinability of hardened AISI 4140 steel. INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY. [JCr](#) v.90, p.2557 - 2565, 2017.
3. [doi](#) CÂMARA, MARCELO A.; **ABRÃO, ALEXANDRE M.**; RUBIO, JUAN CARLOS CAMPOS; GODOY, G. CRISTINA D.; CORDEIRO, BRUNO S.
DETERMINATION OF THE CRITICAL UNDEFORMED CHIP THICKNESS IN MICROMILLING BY MEANS OF THE ACOUSTIC EMISSION SIGNAL. Precision Engineering. [JCr](#) v.46, p.377 - 382, 2016.
4. [doi](#) REZENDE, BRUNA; SILVEIRA, MICHELE; VIEIRA, LUCIANO; **ABRÃO, ALEXANDRE**; FARIA, PAULO; RUBIO, JUAN
Investigation on the Effect of Drill Geometry and Pilot Holes on Thrust Force and Burr Height When Drilling an Aluminium/PE Sandwich Material. Materials (Basel). [JCr](#) v.9, p.774 - 784, 2016.
5. [doi](#) GAITONDE, VINAYAK NEELAKANTH; KARNIK, SULSE RAMESH; MACIEL, CAIO HENRIQUE ALVES; RUBIO, JUAN CARLOS CAMPOS; **ABRÃO, ALEXANDRE MENDES**
Machinability Evaluation in Hard Milling of AISI D2 Steel. Materials Research. , v.19, p.360 - 369, 2016.
6. [doi](#) **VENTURA, C.E.H.**; AROCA, R.V.; ANTONIALLI, A.J.S.; **ABRÃO, A.M.**; Rubio, J.C. Campos; Câmara, M.A.
Towards Part Lifetime Traceability Using Machined Quick Response Codes. Procedia Technology. , v.26, p.89 - 96, 2016.
7. [doi](#) ANDRADE MAIA, LUIS HENRIQUE; **MENDES ABRAM, ALEXANDRE**; LUIZ VASCONCELOS, WANDER; FALCO SALES, WISLEY
A new approach for detection of wear mechanisms and determination of tool life in turning using acoustic emission. Tribology International. [JCr](#) v.92, p.519 - 532, 2015.
8. [doi](#) NORONHA, A. M.; SAID, L. F. B.; AMES, J. P.; SILVA, J. C.; **ABRÃO, A.M.**
Desenvolvimento de um quebra-cavacos para a operação de roscamento do aço ABNT 4133 modificado. Matéria (UFUJ). [JCr](#) v.20, p.353 - 367, 2015.
9. [doi](#) **Abrão, A. M.**; Denkena, B.; KÖHLER, J.; Breidenstein, B.; Mörke, T.
The inducement of residual stress through deep rolling of AISI 1060 steel and its subsequent relaxation under cyclic loading. International Journal, Advanced Manufacturing Technology. [JCr](#) v.79, p.1939 - 1947, 2015.
10. [doi](#) **Abrão, A. M.**; **Moreira, M.C.**; **FARIA, P. E. DE**; Campos Rubio, J.
High performance circular sawing of AISI 1045 steel with cermet and tungsten carbide inserts. Journal of Mechanical Science and Technology (Seoul, Print). [JCr](#) v.28, p.4275 - 4282, 2014.
11. [doi](#) Denkena, B.; KÖHLER, J.; Breidenstein, B.; **ABRÃO, A.M.**; **VENTURA, C.E.H.**
Influence of the cutting edge preparation method on characteristics and performance of PVD coated carbide inserts in hard turning. Surface & Coatings Technology. [JCr](#) v.254, p.447 - 454, 2014.

12. [doi](#) Abrão, A. M.; Denkena, B.; Breidenstein, B.; Mörke, T. Surface and subsurface alterations induced by deep rolling of hardened AISI 1060 steel, *Production Engineering*, . v.8, p.551 - 558, 2014.
13. [doi](#) Abrão, A. M.; Denkena, B.; KOEHLER, J.; Breidenstein, B.; Mörke, T. The Influence of Deep Rolling on the Surface Integrity of AISI 1060 High Carbon Steel. *Procedia CIRP*, v.13, p.31 - 36, 2014.
14.  [doi](#) ABRÃO, A.M.; Denkena, B.; KÖHLER, J.; Breidenstein, B.; Mörke, T.; RODRIGUES, P.C.M. The influence of heat treatment and deep rolling on the mechanical properties and integrity of AISI 1060 steel, *Journal of Materials Processing Technology*, [JCr](#), v.214, p.3020 - 3030, 2014.
15. [doi](#) MACHADO, L. H.R.; CÂMARA, M. A.; Abrão, A. M. The Performance of Tungsten Carbide and High Speed Steel When Drilling Nickel-Copper, *Materials and Manufacturing Processes*, [JCr](#), v.29, p.131118085658000 - 385, 2013.
16. [doi](#) RIBEIRO, J. L.; Diniz, S.B.; Campos Rubio, J.C.; ABRÃO, A.M. Dimensional and Geometric Deviations Induced by Milling of Annealed and Hardened AISI H13 Tool Steel, *American Journal of Materials Science*, . v.2, p.14 - 21, 2012.
17. [doi](#) SILVA, LEONARDO ROBERTO; ABRÃO, ALEXANDRE MENDES; FARIA, PAULO; DAVIM, JOÃO PAULO Machinability study of steels in precision orthogonal cutting, *Materials Research (São Carlos. Impresso)*, [JCr](#), v.15, p.589 - 595, 2012.
18. [doi](#) FILHO, A.R. SILVA; ABRÃO, A.M.; Palva, A.P.; FERREIRA, J.R. Multivariate Optimization of the Cutting Parameters when Turning Slender Components, *International Journal of Manufacturing, Materials, and Mechanical Engineering*, . v.2, p.12 - 31, 2012.
19. [doi](#) Câmara, M.A.; Rubio, J.C, Campos; ABRÃO, A.M.; Davim, J.P. State of the Art on Micromilling of Materials, a Review, *Journal of Materials Science & Technology*, [JCr](#), v.28, p.673 - 685, 2012.
20. [doi](#) GAITONDE, V.; KARNIK, S.; Rubio, J. C.; ABRAO, A.; Correia, A. E.; DAVIM, J. P. Surface roughness analysis in high-speed drilling of unreinforced and reinforced polyamides, *Journal of Composite Materials*, [JCr](#), v.46, p.2659 - 2673, 2012.
21. [doi](#) Gaitonde, V. N.; Karnik, S. R.; Rubio, J. C.; Correia, A. E.; ABRAO, A. M.; DAVIM, J. P. A study aimed at minimizing delamination during drilling of CFRP composites, *Journal of Composite Materials*, [JCr](#), v.45, p.2359 - 2368, 2011.
22. [doi](#) PANZERA, T. H.; SOUZA, P. R.; RUBIO, J. C. C.; ABRAO, A. M.; MANSUR, T. R. Development of a three-component dynamometer to measure turning force, *International Journal, Advanced Manufacturing Technology*, [JCr](#), v.1, p.1 - 10, 2011.
23. Suarez, M.P.; COSTA, E. S.; MACHADO, A. R.; ABRÃO, A.M. Dimensional accuracy of end milled slots in 7075-T7 aluminium alloy, *Journal of Machining and Forming Technologies*, . v.3, p.19 - 29, 2011.
24. ABRÃO, A.M.; DAVIM, J. P. Editorial JoMFT 2011 (3) 1-2, *Journal of Machining and Forming Technologies*, . v.3, p.1 - 1, 2011.
25. Câmara, M.A.; Abrão, A. M. Investigation on the machinability of nickel subjected to milling with coated carbide inserts, *Journal of Machining and Forming Technologies*, . v.4, p.13 - 29, 2011.
26. [doi](#) RIBEIRO, J. L.; Campos Rubio, J.C.; ABRÃO, A.M. Optimization of milling parameters employing desirability functions, *AIP Conference Proceedings*, . v.1315, p.1077 - 1082, 2011.
27. ABRÃO, A.M.; DAVIM, J. P. Editorial JoMTR 2010 (2) 3-4, *Journal of Manufacturing Technology Research*, . v.2, p.161 - 162, 2010.
28. [doi](#) Rubio, J. C.; PANZERA, T. H.; ABRAO, A. M.; FARIA, P. E.; DAVIM, J. P. Effects of high speed in the drilling of glass-whiskers reinforced polyamide composites (PA66 GF30): statistical analysis of the roughness parameters, *Journal of Composite Materials*, [JCr](#), p.1395 - 1402, 2010.
29. [doi](#) Faria, P.E.; Rubio, J.C Campos; Abrao, A.M.; Davim, J. Paulo The influence of tool wear on delamination when drilling glass fibre reinforced epoxy composite with high speed steel and cemented carbide tools, *International Journal of Materials & Product Technology*, [JCr](#), v.37, p.129 - 139, 2010.
30. Campos Rubio, J. C.; ABRÃO, A.M.; CETLIN, P. R.; PERTENCE, A. E. M. The use of an educational subtraction rapid prototyping system in the development of a forming die for an automotive seat, *Journal of Mechatronics and Intelligent Manufacturing*, . v.1, p.137 - 145, 2010.
31. [doi](#) Faria, P.E.; Campos Rubio, J.C.; Abrao, A.M.; Davim, J.P. Dimensional and Geometric Deviations Induced by Drilling of Polymeric Composite, *Journal of Reinforced Plastics and Composites (Print)*, [JCr](#), v.28, p.2353 - 2363, 2009.
32. Moreira, J.C.; ÁVILA, R. F.; GODOY, G. C. D.; ABRÃO, A.M. Influência do tratamento criogénico na usinabilidade do aço rolamento ABNT 52100 temperado, *Matéria (UFRJ)*, [JCr](#), v.14, p.11057 - , 2009.
33. [doi](#) Silva, Leonardo R.; Davim, J. Paulo; Festas, António; Abrão, A. M. Machinability aspects concerning micro-turning of PA66-GF30-reinforced polyamide, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, [JCr](#), v.41, p.839 - 845, 2009.
34. [doi](#) Gaitonde, V. N.; Karnik, S. R.; SILVA, L. R.; ABRAO, A. M.; DAVIM, J. P. Machinability Study in MicroTurning of PA66 GF30 Polyamide with a PCD Tool, *Materials and Manufacturing Processes*, [JCr](#), v.24, p.1290 - 1296, 2009.
35. [doi](#) SILVA, L. R.; DAVIM, J. P.; Abrao, A.M.; Faria, P.E. Merchant Model Applied to Precision Orthogonal Cutting of Pa66 Polyamide with and without Glass Fiber Reinforcing, *Journal of Composite Materials*, [JCr](#), v.43, p.2727 - 2737, 2009.
36. [doi](#) Davim, J. Paulo; Maranhão, C.; Faria, P.; ABRÃO, A.M.; Rubio, J. C.; Silva, Leonardo R. Precision radial turning of AISI D2 steel, *International Journal of Advanced Manufacturing Technology*, [JCr](#), v.42, p.842 - 849, 2009.
37. [doi](#) SILVA, L. R.; ABRÃO, A.M.; DAVIM, J. P. The Effect of Tool Geometry on the Machinability of Polyamide During Precision Turning, *Journal of Composite Materials*, [JCr](#), v.43, p.2793 - 2803, 2009.
38. SILVA, L. R.; ABRÃO, A.M.; RÚBIO, J. C. C.; DAVIM, J. P. A note on the influence of cutting speed on cutting forces and surface finish during precision turning of AISI 1045 steel, *Annals of the Faculty of Engineering Hunedoara (Print)*, . v.6, p.113 - 118, 2008.
39. [doi](#) GAITONDE, V.N.; Karnik, S.R.; RÚBIO, J. C. C.; Correia, A.E.; ABRÃO, A.M.; DAVIM, J. P. Analysis of parametric influence on delamination in high-speed drilling of carbon fiber reinforced plastic composites, *Journal of Materials Processing Technology*, [JCr](#), v.203, p.431 - 438, 2008.
40. [doi](#) Karnik, S.R.; GAITONDE, V.N.; RÚBIO, J. C. C.; Correia, A.E.; ABRÃO, A.M.; DAVIM, J. P. Delamination analysis in high speed drilling of carbon fiber reinforced plastics (CFRP) using artificial neural network model, *Materials and Design*, [JEr](#), v.29, p.1768 - 1776, 2008.
41. [doi](#) Campos Rubio, J. C.; ABRAO, A. M.; Eustaquio Faria, P.; Correia, A. E.; DAVIM, J. P. Delamination in High Speed Drilling of Carbon Fiber Reinforced Plastic (CFRP), *Journal of Composite Materials*, [JCr](#), v.42, p.1523 - 1532, 2008.
42. [doi](#) RÚBIO, J. C. C.; ABRAO, A. M.; FARIA, P. E.; Correia, A.E.; DAVIM, J. P. Effects of high speed in the drilling of glass fibre reinforced plastic: evaluation of the delamination factor, *International Journal of Machine Tools & Manufacture*, [JCr](#), v.48, p.715 - 720, 2008.
43. LANNA, M. A.; ABRÃO, A.M.; Levy Neto, F.; Santos, C.; SILVA, C.R.M. Evaluation of silicon nitride ceramic cutting tools with diamond coatings, *Materials Science Forum*, [JCr](#), v.591-3, p.537 - 542, 2008.
44. [doi](#) Palanikumar, K.; Campos Rubio, J.; Abrao, A.M.; Esteves Correia, A.; DAVIM, J. P. Influence of Drill Point Angle in High Speed Drilling of Glass Fiber Reinforced Plastics, *Journal of Composite Materials*, [JCr](#), v.42, p.2585 - 2597, 2008.
45. [doi](#) PAULO DAVIM, J.; SILVA, L.; FESTAS, A.; ABRAO, A Machinability study on precision turning of PA66 polyamide with and without glass fiber reinforcing, *Materials*

and Design, **JCR** p.228 - , 2008.

46. **[doi]** Palanikumar, K.; **Campos Rubio, J. C.; ABRÃO, A. M.**; Correia, A.E.; DAVIM, J. P. Statistical Analysis of Delamination in Drilling Glass Fiber-Reinforced Plastics (GFRP). Journal of Reinforced Plastics and Composites. **JCR** v.27, p.1615 - 1623, 2008.
47. **[doi]** Faria, P.E.; Campos, R.F.; **Abrao, A. M.**; **Godoy, G.C.D.**; Davim, J.P. Thrust Force and Wear Assessment When Drilling Glass Fiber-Reinforced Polymeric Composite. Journal of Composite Materials. **JCR** v.42, p.1401 - 1414, 2008.
48. **[doi]** **ÁVILA, R. F.**; GODOY, C.; **ABRÃO, A. M.**; **LIMA, M.** Topographic analysis of the crater wear on TiN, Ti(C,N) and (TiAl)N coated carbide tools. Wear, **JCR** v.265, p.49 - 56, 2008.
49. **[doi]** DAVIM, J. P.; **RÚBIO, J. C. C.**; **ABRAO, A. M.** A novel approach based on digital image analysis to evaluate the delamination factor after drilling composite laminates. Composites Science and Technology. **JCR** v.67, p.1939 - 1945, 2007.
50. **RÚBIO, J. C. C.**; **ABRÃO, A. M.**; **FARIA, P. E. DE**; DAVIM, J. P. Análise digital de danos na furação de materiais compósitos laminados. Ciência e Tecnologia dos Materiais. , v.19, p.19 - 24, 2007.
51. **[doi]** DAVIM, J. P.; **RÚBIO, J. C. C.**; **ABRAO, A. M.** Delamination assessment after drilling medium-density fibreboard (MDF) by digital analysis. Holzforschung (Berlin). **JCR** v.61, p.294 - 300, 2007.
52.  **[doi]** **ABRAO, A. M.**; **FARIA, P. E. DE**; **RÚBIO, J. C. C.**; REIS, P.; DAVIM, J. P. Drilling of fiber reinforced plastics: a review. Journal of Materials Processing Technology. **JCR** v.186, p.1 - 7, 2007.
53. **RIBEIRO, J. L.**; **SANTOS, N. C. S.**; **ABRÃO, A. M.** Fresamento do aço ABNT D2: otimização com recursos de planejamento estatístico de experimentos. O Mundo da Usinagem (São Paulo). , v.3, p.9 - 16, 2007.
54. **RÚBIO, J. C. C.**; **SILVA, L. R.**; **ABRAO, A. M.**; **FARIA, P. E.**; Correia, A.E.; DAVIM, J. P. Furação com alta velocidade de corte em compósitos poliméricos reforçados com fibras de vidro. Ciência e Tecnologia dos Materiais. , v.19, p.83 - 87, 2007.
55. **[doi]** **ABRÃO, A. M.**; **RÚBIO, J. C. C.**; **FARIA, P. E. DE**; DAVIM, J. P. The effect of cutting tool geometry on thrust force and delamination when drilling glass fibre reinforced plastic composite. Materials and Design. **JCR** v.29, p.508 - 513, 2007.
56. **[doi]** **LIMA, J. G.**; **ÁVILA, R. F.**; **ABRÃO, A. M.** Turning of hardened AISI 4340 steel using coated carbide inserts. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part B, Journal of Engineering Manufacture. **JCR** v.221, p.1359 - 1365, 2007.
57. **[doi]** **MENDES, O. C.**; **ÁVILA, R. F.**; **ABRAO, A. M.**; **REIS, P.**; DAVIM, J. P. The performance of cutting fluids when machining aluminium alloys. Industrial Lubrication and Tribology. **JCR** v.58, p.260 - 268, 2006.
58. **[doi]** **ÁVILA, R. F.**; **ABRAO, A. M.**; **GODOY, G. C. D.** The performance of TiN coated carbide tools when turning AISI 8620 steel. Journal of Materials Processing Technology. **JCR** v.179, p.161 - 164, 2006.
59.  **[doi]** **LIMA, J. G.**; **ÁVILA, R. F. DE**; **ABRAO, A. M.**; **FAUSTINO, M.**; DAVIM, J. P. Hard turning: AISI 4340 high strength low alloy steel and AISI D2 cold work tool steel. Journal of Materials Processing Technology. **JCR** v.169, p.388 - 395, 2005.
60. **[doi]** **REIS, D. D.**; **ABRAO, A. M.** The machining of aluminium alloy 6351. Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers. Part B, Journal of Engineering Manufacture. **JCR** v.219, p.27 - 33, 2005.
61. **[doi]** **ROCHA, C. A.**; **SALES, W. F.**; **BARCELOS, C. S.**; **ABRAO, A. M.** Evaluation of the wear mechanisms and surface parameters when machining internal combustion engine valve seats using PCBN tools. Journal of Materials Processing Technology. **JCR** v.145, p.397 - 406, 2004.
62. **ÁVILA, R. F.**; **GODOY, G. C. D.**; **ABRAO, A. M.** Monitoramento do desgaste de cratera em ferramentas de metal duro revestidas com TiN e TiCN. Ciência & Engenharia. , v.Especi, p.75 - 80, 2004.
63. **GODOY, C.**; **ÁVILA, R. F.**; **F.C.MARINHO.**; **LIMA, M.**; **ABRAO, A. M.**; **PAULA e SILVA, E. M.** Análise topográfica por perfilometria do desgaste de cratera em ferramenta de metal duro revestida com TiN. Matéria (UF RJ). **JCR** v.8, p.145 - 154, 2003.
64. **CHUMBINHO, B. E. M.**; **FONSECA, M. A.**; **BARBOSA, C. A.**; **ABRAO, A. M.** Efeito da adição de cálcio e enxofre sobre a usinabilidade do aço inoxidável ABNT 304 na operação de torneamento. Ciência & Engenharia. , v.12, p.27 - 35, 2003.
65. **[doi]** **BENGA, G. C.**; **ABRAO, A. M.** Turning of hardened 100Cr6 bearing steel with ceramic and PCBN cutting tools. Journal of Materials Processing Technology. **JCR** v.143, p.237 - 241, 2003.
66. **A.J.D. Rodriguez**; **RÚBIO, J. C. C.**; **ABRAO, A. M.** Desenvolvimento e avaliação de um equipamento para retificação por descarga eletroquímica de insertos de carboneto de tungstênio. Ciência & Engenharia. , v.11, p.43 - 51, 2002.
67. **ALMEIDA, C. H. D. DE**; **ABRAO, A. M.** Dimensional and geometric tolerances after machining case hardened AISI 5115 steel. International Journal for Manufacturing Science and Technology. , v.3, p.92 - 109, 2002.
68. **BENGA, G. C.**; **POPOVICI, V.**; **ABRAO, A. M.** Studies on cutting temperature when machining 100Cr6 hardened steel 60-62 HRC using CC650 and CC670 ceramic inserts. Romanian Journal of Technical Sciences - Applied Mechanics. , v.47, p.197 - 200, 2002.
69. **ÁVILA, R. F.**; **ABRAO, A. M.** The effect of cutting fluids on the machining of hardened AISI 4340 steel. Journal of Materials Processing Technology. **JCR** v.119, p.21 - 26, 2001.
70. **SILVA, L. R.**; **ABRAO, A. M.** A Usinagem do Aço ABNT 4340 com Ferramentas Cerâmicas e PCBN. Ciência & Engenharia. , v.8, p.85 - 92, 1999.
71. **ABRAO, A. M.**; **ASPINWALL, D. K.** Tool Wear of Polycrystalline Cubic Boron Nitride and Ceramic Materials when Hard Turning Bearing Steel. Revista Brasileira de Ciências Mecânicas. , v.21, p.1 - 9, 1999.
72. **SANTOS, A. L. B.**; **DUARTE, M. A. V.**; **ABRAO, A. M.**; **MACHADO, A. R.** An Optimisation Procedure To Determine The Coefficients Of The Extended Taylor'S Equation In Machining. International Journal of Machine Tools & Manufacture. **JCR** v.39, p.17 - 31, 1998.
73. **ABRAO, A. M.**; **ASPINWALL, D. K.** Temperature Evaluation Of Cutting Tools During Machining Of Hardened Bearing Steel Using Polycrystalline Cubic Boron Nitride And Ceramic Cutting Tools.. Materials Science and Technology. **JCR** v.13, p.445 - 450, 1997.
74. **LIMA, F. E.**; **ABRAO, A. M.** Textura e Integridade Superficial do Aço ABNT 1045 Após O Torneamento. Ciência & Engenharia. , v.6, p.70 - 75, 1997.
75. **ABRAO, A. M.**; **ASPINWALL, D. K.**; **NG, E.** Temperature Evaluation When Machining Hardened Hot Work Die Steel Using Pcbn Tooling. Industrial Diamond Review. **JCR** v.56, p.40 - 44, 1996.
76.  **ABRAO, A. M.**; **ASPINWALL, D. K.** The Surface Integrity Of Turned And Ground Hardened Bearing Steel. Wear, **JCR** v.196, p.279 - 284, 1996.
77. **ABRAO, A. M.**; **ASPINWALL, D. K.** Cutting Forces Assessment When Turning Hardened Bearing Steel. Revista Brasileira de Ciências Mecânicas. , v.17, p.353 - 359, 1995.

1.  **MACHADO, Á. R.; ABRÃO, A. M.; COELHO, R. T.**; SILVA, M. B. Teoria da Usinagem dos Materiais. São Paulo : Blucher, 2015, v.1, p.407.
2. **MACHADO, A. R.; ABRÃO, A. M.; COELHO, R. T.**; SILVA, M. B. Teoria da Usinagem dos Metais. São Paulo : Blucher, 2011, v.1, p.397.
3. **MACHADO, A. R.; ABRÃO, A. M.; COELHO, R. T.**; SILVA, M. B. Teoria da Usinagem dos Materiais. São Paulo : Blucher, 2009, v.1, p.371.

Capítulos de livros publicados

1. **Abião, A. M.**; Breidenstein, B.; Mörke, T.; Denkena, B. Surface Characterization of Components Subjected to Deep Rolling for Cyclic Loading Applications In: Lecture Notes in Production Engineering, 1 ed. Heidelberg : Springer International Publishing, 2014, p. 47-53.
2. **ABRÃO, A. M.; RIBEIRO, J. L.**; DAVIM, J. P. Surface Integrity In: Machining of Hard Materials ed.Londres : Springer-Verlag, 2011, v.1, p. 115-141.
3. **ABRÃO, A. M.**; DAVIM, J. P.; **Campos Rubio, J. C.**; **FARIA, P. E. DE** The surface integrity of composite laminates subjected to drilling In: Composite Laminates: Properties, Performance & Applications, 1 ed.Nova Iorque : Nova Science Publishers Inc., 2010, p. 439-451.
4. **ABRÃO, A. M.**; **Campos Rubio, J. C.**; **FARIA, P. E. DE**; DAVIM, J. P. Drilling technology In: Machining composite materials ed.Londres : ISTE - Wiley, 2009, p. 113-165.
5. **ABRAO, A. M.** Torneamento de aços endurecidos In: Tecnologias Avançadas de Manufatura ed.Jaboticabal : Editora Novos Talentos, 2005, v.1, p. 89-103.

Trabalhos publicados em anais de eventos (completo)

1. **Lima, H.V.**; **ABRÃO, A.M.**; **MAIA, A. A. T.**; CAMPIDELLI, A. Análise da temperatura do fresamento empregando técnicas experimentais In: XX Colóquio de Usinagem, 2016, Uberlândia.
Anais do XX Colóquio de Usinagem, Uberlândia: LEPU, 2016, v.1, p.1 - 5
2. OLIVEIRA, D. A.; SANTOS, K. H.; MARTINS, A. M.; **CÂMARA, M. A.**; **ABRÃO, A. M.** Análise do comportamento tribológico da ferramenta de aço inox 304 no contato com a chapa da liga de Al-Si no processo de estampagem incremental In: IX Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2016, 2016, Fortaleza.
Anais do IX Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Rio de Janeiro: ABCM, 2016, v.1, p.1 - 8
3. LAGES, M. S.; PAULA, R. G.; **CÂMARA, M. A.**; PALMA, E. S.; **ABRÃO, A. M.**; SILVA, L. L. Análise do desgaste superficial do aço ABNT 8620 deslizando sobre aço ABNT 8620 por meio da variação da carga normal em ensaio de pino sobre disco In: IX Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2016, 2016, Fortaleza.
Anais do IX Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Rio de Janeiro: ABCM, 2016, v.1, p.1 - 9
4. MARTINS, A. M.; RIBEIRO, R. G.; MENEZES, R. C.; **ABRÃO, A. M.** Desenvolvimento de um equipamento para medição da energia específica de corte In: IX Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2016, 2016, Fortaleza.
Anais do IX Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Rio de Janeiro: ABCM, 2016, v.1, p.1 - 8
5. **Vargas, B.R.M.**; **ABRAO, A. M.**; **FARIA, M. T. C.**; SOUZA, T. B. M. Análise de vibrações na caracterização dinâmica do conjunto eixo árvore de máquinas-ferramenta In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Produção, 2015, Ponta Grossa.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Produção, Curitiba: Associação Paranaense de Engenharia de Produção - APREPRO, 2015, v.1, p.1 - 11
6. RODRIGUES, S.; **Câmara, M.A.**; **Campos Rubio, J. C.**; **Abrão, A. M.** Análise do efeito escala e do desgaste da ferramenta na operação de microfresamento do aço ABNT D2 In: 8º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF2015, 2015, Salvador.
Anais do 8º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Rio de Janeiro: ABCM, 2015, v.1, p.1 - 11
7. **Vargas, B.R.M.**; **ABRÃO, A.M.**; **FARIA, M. T. C.**; SOUZA, T. B. M. Análises computacional e experimental de vibrações do conjunt eixo árvore e máquinas-ferramentas In: XIX Colóquio de Usinagem, 2015, Natal.
Anais do XIX Colóquio de Usinagem, , 2015, v.1, p.1 - 5
8. **Pereira, J.C.C.**; **ABRÃO, A.M.**; LEO, J. R. O.; ALMEIDA, V. C. Avaliação dos parâmetros de influência sobre a qualidade de furos quadrados usinados por eletroerosão In: 8º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF2015, 2015, Salvador.
Anais do 8º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Rio de Janeiro: ABCM, 2015, v.1, p.1 - 10
9. Leaf, C.A.A.; **ABRAO, A. M.**; **Brandão, L.C.**; **Ventura, C.E.H.**; Denkena, B.; Breidenstein, B.; BERGMANN, B. Experimental study on turning of gray cast iron using texturized tungsten carbide inserts In: 23rd ABCM International Congress of Mechanical Engineering, 2015, Rio de Janeiro.
Proceedings of the 23rd ABCM International Congress of Mechanical Engineering, Rio de Janeiro: ABCM, 2015, v.1, p.1 - 8
10. **Abião, A. M.**; Denkena, B.; KOEHLER, J.; Breidenstein, B.; Mörke, T. Alterações superficiais e subsuperficiais induzidas no aço alto carbono C60 pela operação de roleteamento In: VIII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, 2014, Uberlândia.
Anais do VIII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Rio de Janeiro: ABCM, 2014, p.663 -
11. **Pereira, J.C.C.**; **Abrao, A. M.**; **RODRIGUES, R.C.M.**; Alves, R.T.F.; **Delfajcov, S.** Análise das tensões residuais induzidas no aço ABNT 1010 pelo processo de fresamento In: VIII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, 2014, Uberlândia.
Anais do VIII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Rio de Janeiro: ABCM, 2014, p.470 -
12. **Lima, H.V.**; ALVES, M. H.; Araújo, V.S.; **CETLIN, P. R.**; **Abrão, A. M.** Estudo sobre a temperatura no fresamento do aço ferramenta ABNT D2 In: VIII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, 2014, Uberlândia.
Anais do VIII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Rio de Janeiro: ABCM, 2014, p.1204 -
13. **Magnani, E.G.**; **Costa, B.S.**; **ABRÃO, A.M.**; **CAMPOS RUBIO, J.** Avaliação do desempenho de rebolos de óxido de alumínio convencional e seeded gel na retificação cilíndrica externa do aço ABNT 1045 In: 68º ABM International Annual Congress, 2013, Belo Horizonte, 68º ABM International Annual Congress. Sao Paulo: ABM, 2013, v.1, p.2462 - 2470
14. **Vargas, B.R.M.**; **Sesselmann, M.**; **Abrão, A. M.** Dimensional and geometric deviations induced by face milling of AISI D2 tool steel In: 22nd International Congress of Mechanical Engineering, 2013, Ribeirão Preto.
Proceedings of the 22nd International Congress of Mechanical Engineering, Rio de Janeiro: ABCM, 2013, p.1 - 11
15. **Moreira, M.C.**; **Abrão, A. M.**; **Campos Rubio, J. C.**; **FARIA, P. E. DE** Estudo sobre o serramento circular do aço inoxidável supermartensítico 13Cr In: 68º ABM International Annual Congress, 2013, Belo Horizonte, 68º ABM International Annual Congress. Sao Paulo: ABM, 2013, v.1, p.3722 - 3732
16. PINHEIRO, B. L.; Miguel, A.T.G.; **RODRIGUES, P. C. M.**; **Abrão, A. M.** Influência do processo de fabricação de matrizes sobre a força da operação de estampagem In: 7º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2013, Penedo - Itatiaia.
Anais do 7º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Rio de Janeiro: ABCM, 2013, p.COBEF2013-0206 -
17. **Moreira, M.C.**; **ABRÃO, A.M.**; **Campos Rubio, J.C.**; **FARIA, P. E.** Largura da fenda, formação de cavacos e desgaste gerado pela operação de serramento circular In: 7º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2013, Penedo - Itatiaia.
Anais do 7º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Rio de Janeiro: ABCM, 2013, p.COBEF2013-0075 -
18. **Magalhães, F.**; CARVALHO, D. S.; **CAMPOS RUBIO, J.**; **Abrão, A. M.**; **CAMPOS, H. B.**; **CETLIN, P. R.** Predição da temperatura na região de formação de cavacos aplicando redes neurais artificiais para liga de alumínio e do aço SAE 1045 In: Congresso 2013 SAE Brasil, 2013, São Paulo.
Anais do Congresso 2013 SAE Brasil, , 2013, p.2013-36-0109 - 1-5
19. **Maia, L.H.A.**; **Landre Jr, J.**; **Abrão, A. M.**; **Vasconcelos, W.L.**; **Sales, W.F.** A importância do uso de recobrimento em ferramentas para usinagem de aços endurecidos In: Usinagem 2012 - feira e congresso, 2012, São Paulo.
Usinagem 2012 - feira e congresso, São Paulo: Aranda, 2012, v.1, p.1 - 10

20. **Maia, L.H.A.; Landre Jr., J.; Abrão, A. M.; Vasconcelos, W.L.; Saks, W.F.**
Avaliação de sinais de emissão acústica na usinagem de aços endurecidos usando ferramentas de metal duro In: Usinagem 2012 - feira e congresso, 2012, São Paulo.
Usinagem 2012 - feira e congresso, São Paulo: Aranda, 2012. v.1. p.1 - 10
21. **Moreira, M.C.; Abrão, A. M.; CAMPOS RUBIO, J.; FARIA, P. E.**
Qualidade de superfícies geradas pela operação de serramento circular In: VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, 2012, São Luis.
Anais do VII Congresso Nacional de Engenharia Mecânica. Rio de Janeiro: Associação Brasileira de Engenharia e Ciências Mecânicas, 2012. p.1 - 10
22. Lima, R.J.; **ABRÃO, A.M.; PERTENCE, A. E. M.**
Desenvolvimento de um sistema de torqueamento mecanizado contínuo de uniões aparafusadas In: 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2011, 2011, Caxias do Sul.
Anais do 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Rio de Janeiro: ABCM, 2011. v.1. p.1 - 7
23. Ribeiro Neto, G.H.; **RODRIGUES, P. C. M.; ABRÃO, A.M.; Paiva, A.P.**
Determinação da tensão residual média induzida pela operação de fresamento In: 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2011, 2011, Caxias do Sul.
Anais do 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Rio de Janeiro: ABCM, 2011. v.1. p.1 - 10
24. PINHEIRO, B. L.; **RODRIGUES, P. C. M.; ABRÃO, A.M.**
Influência do processo de fabricação da matriz sobre a relação máxima de embutimento e qualidade das peças embutidas In: X Congresso Ibero-americano em Engenharia Mecânica - CIBEM10, 2011, Porto.
Actas do X Congresso Ibero-americano em Engenharia Mecânica - CIBEM10. Porto: Faculdade de Engenharia da Universidade do Porto, 2011, p.3207 - 3219
25. **Leite, W.O.; Nigri, E.M.; Oliveira, E.M.; ABRÃO, A.M.; Campos Rubio, J.C.**
Projeto orientado para a manufatura: compensação dos desvios geométricos de máquinas ferramentas por meio de seu produto In: 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2011, 2011, Caxias do Sul.
Anais do 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Rio de Janeiro: ABCM, 2011. v.1. p.1 - 10
26. Flana, F.S.; **Câmara, M.A.; ABRÃO, A.M.**
Qualidade dimensional e geométrica de canais fresados em alumínio AA6360 In: 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2011, 2011, Caxias do Sul.
Anais do 6º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Rio de Janeiro: ABCM, 2011. v.1. p.1 - 10
27. PINHEIRO, B. L.; **RODRIGUES, P. C. M.; ABRÃO, A.M.**
Desenvolvimento de ferramental para a realização do ensaio de Swift em uma máquina universal In: VI Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2010, 2010, Campina Grande.
Anais do VI Congresso Nacional de Engenharia Mecânica. Rio de Janeiro: ABCM, 2010. p.CON10-0211 -
28. **SILVA, L. R.; ABRÃO, A.M.; DAVIM, J. P.; Campos Rubio, J.C.**
Machinability aspects concerning precision turning of steels In: VI Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2010, 2010, Campina Grande.
Anais do VI Congresso Nacional de Engenharia Mecânica. Rio de Janeiro: ABCM, 2010. p.CON10-1706 -
29. **Magalhães, F.; CARVALHO, D. S.; RÚBIO, J. C. C.; ABRÃO, A.M.; CAMPOS, H. B.; CETLIN, P. R.**
Comparação entre a medição experimental e a estimativa numérica da temperatura na região de formação de cavacos na usinagem de uma liga de alumínio In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009, 2009, Belo Horizonte.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009. Rio de Janeiro: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 8
30. **RÚBIO, J. C. C.; Silva, M.A.P.; ABRÃO, A.M.; SILVA, L. R.; Correia, A.E.; DAVIM, J. P.**
Furação de poliamida reforçada (PA66 GF30) com alta velocidade de corte In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009, 2009, São Paulo.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009. Rio de Janeiro: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 9
31. Patrocínio, E.S.; **ABRÃO, A.M.; LEÃO, F. N.**
Influência dos parâmetros da operação no processo de usinagem por eletroerosão In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009, 2009, Belo Horizonte.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009. São Paulo: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 9
32. **RIBEIRO, J. L.; ABRÃO, A.M.; ANDRADE, R. M.; Carvalho, H.G.**
Medição da temperatura de usinagem no fresamento do aço VHSuper com ferramentas de metal duro revestido e cermet In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF2009, 2009, Belo Horizonte.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF2009. Rio de Janeiro: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 8
33. **ABRÃO, A.M.; Lizardo, B.F.; PINHEIRO, B. L.; RÚBIO, J. C. C.**
Metodologia experimental para avaliação dos desvios geométricos em máquinas-ferramenta através do produto acabado In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009, 2009, Belo Horizonte.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009. Rio de Janeiro: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 10
34. **Suarez, M.P.; COSTA, E. S.; MACHADO, Á. R.; ABRÃO, A.M.**
Precisão dimensional em canais usinados na liga de alumínio 7075-T7 In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009, 2009, Belo Horizonte.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009. São Paulo: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 7
35. **FARIA, P. E.; ABRÃO, A.M.; RÚBIO, J. C. C.; DAVIM, J. P.; SILVA, L. R.**
Simulação por elementos finitos do corte ortogonal do aço AISI 4140 In: V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009, 2009, Belo Horizonte.
Anais do V Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF 2009. Rio de Janeiro: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 6
36. Diniz, S.B.; **LEÃO, F. N.; ABRÃO, A.M.**
The influence of the machining parameters on the performance of die sinking electrical discharge machining In: 20th International Congress of Mechanical Engineering, 2009, Gramado RS.
Proceedings of the 20th International Congress of Mechanical Engineering. Rio de Janeiro: ABCM, 2009. v.1. p.1 - 9
37. **Câmara, M.A.; ABRÃO, A.M.**
Avaliação da influência do ângulo de posição durante o fresamento frontal de níquel puro com insertos de metal duro In: Usinagem 2008, 2008, São Paulo.
Usinagem 2008: feira e congresso. São Paulo: Aranda Editora, 2008. p.1 - 15
38. Leite, L.L.L.; Lira Filho, S.; **ABRÃO, A.M.**
Estudo sobre a formação de rebarbas na operação de furação In: 12º Colóquio de Usinagem, 2008, Uberlândia.
Anais do 12º Colóquio de Usinagem, 2008. v.1. p.1 - 8
39. **SILVA, L. R.; ABRÃO, A.M.; FARIA, P. E.; RÚBIO, J. C. C.; DAVIM, J. P.**
Influência da geometria da ferramenta na usinabilidade de aços na operação de torneamento de precisão In: V Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, 2008, Salvador.
Anais do V Congresso Nacional de Engenharia Mecânica. Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2008.
40. **SILVA, C. R. M.; Santos, C.; LANNA, M. A.; ABRÃO, A.M.; Levy Neto, F.**
Alfa-SIAON based ceramic cutting tools for carbon fiber reinforced carbon composites machining In: 19th International Congress of Mechanical Engineering - COBEM2007, 2007, Brasília.
Anais do 19th International Congress of Mechanical Engineering - COBEM2007. Rio de Janeiro: ABCM, 2007. p.1 - 9
41. **RÚBIO, J. C. C.; ABRÃO, A.M.; FARIA, P. E.; Correia, A.E.; DAVIM, J. P.**
Drilling fibre reinforced plastic: a novel delamination factor In: 19th International Congress of Mechanical Engineering - COBEM2007, 2007, Brasília.
Anais do 19th International Congress of Mechanical Engineering - COBEM2007. Rio de Janeiro: ABCM, 2007. p.1 - 6
42. **RIBEIRO, J. L.; ABRÃO, A.M.**
Milling of annealed and hardened tool steel with coated carbide and cermet inserts In: 19th International Congress of Mechanical Engineering - COBEM2007, 2007, Brasília.
Anais do 19th International Congress of Mechanical Engineering - COBEM2007. Rio de Janeiro: ABCM, 2007. p.1 - 7

43. **RIBEIRO, J. L.; ABRAO, A. M.**
Vida de ferramenta no fresamento de aços para matrizes In: 4º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação - COBEF, 2007, Estância de São Pedro,
Anais do 4º Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Rio de Janeiro: ABCM, 2007.
44. **PERTENCE, A. E. M.; ABRAO, A. M.; RÚBIO, J. C. C.; PINHEIRO, B. L.**
Desenvolvimento de uma matriz para produção de assentos automotivos utilizando o método de prototipagem rápida por retrada de material In: IV Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, Recife,
Anais do IV Congresso Nacional de Engenharia Mecânica, ABCM, 2006.
45. **RIBEIRO, J. L.; ABRAO, A. M.; SALES, W. F.**
Forças de usinagem no fresamento de aços para matrizes In: XVI Simpósio de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, 2006, Uberlândia MG,
Anais do XVI Simpósio de Pós-Graduação em Engenharia Mecânica, Uberlândia MG: EDUFU, 2006, p.1 - 10
46. **SANTOS, R. L.; ABRAO, A. M.; RÚBIO, J. C. C.; MAIA, A. A. T.**
Medição sem contato da rugosidade de peças torneadas In: XI Colóquio de Usinagem, 2006, Goiânia,
Anais do XI Colóquio de Usinagem, Uberlândia: UFU, 2006, p.1 - 8
47. **SANTOS, N. C. S.; RIBEIRO, J. L.; ABRAO, A. M.**
Otimização dos parâmetros de corte no fresamento do aço ABNT D2 In: XI Colóquio de Usinagem, 2006, Goiânia,
Anais do XI Colóquio de Usinagem, Uberlândia: UFU, 2006.
48. **ÁVILA, R. F.; ABRAO, A. M.; GODOY, G. C. D.**
Análise do desempenho de ferramentas de metal duro revestidas com TiN (PAPVD) no torneamento do aço ABNT 8620 In: III Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2005, Joinville,
Anais do III Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, Rio de Janeiro: Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2005.
49. **ÁVILA, R. F.; LANNA, M. A.; GODOY, G. C. D.; ABRAO, A. M.**
Cutting forces when turning vermicular cast iron using (TiAl) N and Ti(C,N) coated carbide tools In: The 38th CIRP International Seminar on Manufacturing Systems, 2005, Florianópolis.
Annals of the The 38th CIRP International Seminar on Manufacturing Systems, . 2005.
50. **PINHEIRO, B. L.; ABRAO, A. M.; LACERDA, H. B.; MACHADO, Á. R.**
Dimensional and geometric deviations after milling AISI H13 hot work die steel In: The 38th CIRP International Seminar on Manufacturing Systems, 2005, Florianópolis.
Annals of the The 38th CIRP International Seminar on Manufacturing Systems, . 2005.
51. **FARIA, P. E. DE; AKAMA, M. K.; ABRAO, A. M.; REIS, P.; DAVIM, J. P.**
Drilling polymeric matrix composites reinforced with glass fibres In: 18th International Congress of Mechanical Engineering, 2005, Ouro Preto MG.
Proceedings of the 18th International Congress of Mechanical Engineering, Rio de Janeiro: ABCM, 2005, p.1 - 8
52. **ÁVILA, R. F.; SANTOS, S. A. L.; ABRAO, A. M.**
O desempenho de ferramentas de metal duro revestidas com Ti-N e Ti-C-N (PAPVD) no fressamento de ferro fundido In: III Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2005, Joinville,
Anais do III Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, São Paulo: Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2005.
53. **ÁVILA, R. F.; CANDIDO, B. R. P.; ABRAO, A. M.; GODOY, G. C. D.**
The influence of ternary coating (Ti-C-N) on surface finish of AISI 4340 steel and AA6262-T6 aluminium after turning In: International Congress of Mechanical Engineering, 2005, Ouro Preto MG.
Proceedings of the 18th International Congress of Mechanical Engineering, Rio de Janeiro: ABCM, 2005, p.1 - 7
54. **ÁVILA, R. F.; CANDIDO, B. R. P.; GODOY, G. C. D.; ABRAO, A. M.**
Topographic functional parameters in machining of AISI 4340 steel with coated cemented carbide tools In: 18th International Congress of Mechanical Engineering, 2005, Ouro Preto MG,
Proceedings of the 18th International Congress of Mechanical Engineering, Rio de Janeiro: ABCM, 2005, p.1 - 7
55. **SILVA, J. G. DA; ABRAO, A. M.**
Torneamento do ferro fundido nodular com ferramentas de metal-duro revestido e cerâmica In: III Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2005, Joinville,
Anais do III Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, São Paulo: Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2005.
56. **ÁVILA, R. F.; SANTOS, S. A. L.; ABRAO, A. M.**
Desempenho de conjugados na operação de fresamento frontal de ferro fundido nodular In: Usinagem 2004, 2004, São Paulo,
Usinagem 2004, São Paulo: Aranda Editora, 2004, p.1 - 8
57. **ÁVILA, R. F.; BAPTISTA, B. S.; BARBOSA, C. A.; ABRAO, A. M.**
Influência do fluido de corte sobre a força de usinagem e o acabamento superficial do aço inoxidável austenítico ABNT 304 In: VII Seminário Brasileiro do Aço Inoxidável, 2004, São Paulo,
Anais do VII Seminário Brasileiro do Aço Inoxidável, São Paulo: Núcleo de Desenvolvimento Técnico Mercadológico do Aço Inoxidável, 2004, p.1 - 10
58. **LANNA, M. A.; ABRAO, A. M.; SILVA, C.R.M.; ÁVILA, R. F.; SOUZA, J.V.C.**
Influência dos parâmetros de corte na usinagem de carbono-carbono com ferramentas cerâmicas In: 48 Congresso Brasileiro de Cerâmica, 2004, Curitiba,
Anais do 48 Congresso Brasileiro de Cerâmica, . 2004, p.9-20 -
59. **ARAÚJO, R. A. B.; ABRAO, A. M.; FARIA, P. E.**
Influência dos parâmetros de corte sobre a rugosidade na furação de um compósito polimérico In: 10 Colóquio de Usinagem, 2004, Belo Horizonte,
Anais do 10 Colóquio de Usinagem, Belo Horizonte: CEFET-MG, 2004, p.1 - 9
60. **SILVA, M. M.; ABRAO, A. M.; COELHO, R. T.; CAMPOS, W. R.**
Integridade superficial de peças fresadas e retificadas In: 10 Colóquio de Usinagem, 2004, Belo Horizonte MG,
Anais do 10 Colóquio de Usinagem, Belo Horizonte: CEFET-MG, 2004, p.1 - 13
61. **ÁVILA, R. F.; GODOY, G. C. D.; ABRAO, A. M.**
Metodologia alternativa para a investigação da cinética de desgaste em ferramentas de metal duro revestidas In: 59 Congresso Anual da ABM, 2004, São Paulo,
Anais do 59 Congresso Anual da ABM, Associação Brasileira de Metalurgia e Materiais, 2004, p.4191 - 4200
62. **LANNA, M. A.; SILVA, C.R.M.; ABRAO, A. M.; ÁVILA, R. F.; SOUZA, J.V.C.**
Torneamento de ferro fundido cinzento com ferramentas cerâmicas a base de nitreto de silício produzidas por sinterização normal In: 48 Congresso Brasileiro de Cerâmica, 2004, Curitiba,
Anais do 48 Congresso Brasileiro de Cerâmica, . 2004, p.9-19 -
63. **FARIA, P. E.; ABRAO, A. M.**
Usinabilidade de materiais compósitos poliméricos: uma revisão bibliográfica In: 10 Colóquio de Usinagem, 2004, Belo Horizonte,
Anais do 10 Colóquio de Usinagem, Belo Horizonte: CEFET-MG, 2004, p.1 - 13
64. **LANNA, M. A.; ABRAO, A. M.; SILVA, C.R.M.; CORAT, E.; BONETTI, L.F.; ÁVILA, R. F.; SOUZA, J.V.C.**
Usinagem de carbono-carbono com ferramentas cerâmicas revestidas com diamante por CVD In: 48 Congresso Brasileiro de Cerâmica, 2004, Curitiba,
Anais do 48 Congresso Brasileiro de Cerâmica, . 2004, p.9-22 -
65. **SILVA, A. P. D.; CARVALHO, P. P.; ABRAO, A. M.**
A influência das condições de operação sobre a qualidade de superfícies fresadas em aço-ferramenta ABNT H13 In: 9 Colóquio de Usinagem, 2003, Uberlândia,
Anais do Nono Colóquio de Usinagem, Uberlândia: Faculdade de Engenharia Mecânica - UFU, 2003, p.1 - 8
66. **CONCEIÇÃO, G. W.; ABRAO, A. M.**
Análise de variância aplicada ao planejamento e análise de experimentos em usinagem In: 9 Colóquio de Usinagem, 2003, Uberlândia,
Anais do Nono Colóquio de Usinagem, Uberlândia: Faculdade de Engenharia Mecânica - UFU, 2003, v.1, p.1 - 11
67. **ALVES, V. F.; CARVALHO, D. S.; ABRAO, A. M.**
Medição da temperatura na interface cavaco-ferramenta In: 9 Colóquio de Usinagem, 2003, Uberlândia,
Anais do Nono Colóquio de Usinagem, Uberlândia: Faculdade de Engenharia Mecânica - UFU, 2003, v.1, p.1 - 10
68. **ÁVILA, R. F.; GODOY, G. C. D.; ABRAO, A. M.**
Monitoramento do desgaste de cratera em ferramentas de metal duro revestidas com TiN e TiCN In: II Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2003, Uberlândia MG.

69. NASCIMENTO, R. A. R.; ABRAO, A. M.; **RÚBIO, J. C. C.**
Torno CNC de bancada: uma tentativa de disseminar a filosofia do software livre no ambientel industrial In: 9 Colóquio de Usinagem, 2003, Uberlândia.
Anais do Nono Colóquio de Usinagem. Uberlândia: Faculdade de Engenharia Mecânica-UFU, 2003, v.1. p.1 - 11
70. GONZAGA, B. A.; **ABRAO, A. M.**
Turning of annealed AISI H13 hot work die steel In: 17th International Congress of Mechanical Engineering, 2003, São Paulo SP.
Proceedings of the 17th International Congress of Mechanical Engineering. Rio de Janeiro RJ: Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2003, v.1.
71. GONZAGA, B. A.; **ABRAO, A. M.**
A usinabilidade do aço ferramenta ABNT H13 In: 8o. Colóquio de Usinagem, 2002, Belo Horizonte MG.
Anais do 8o. Colóquio de Usinagem., 2002, v.1. p.1 - 8
72. **ÁVILA, R. F.**; **GODOY, G. C. D.**; ABRAO, A. M.; **LIMA, M.**; **BATISTA, J. C. A.**
Análise comparativa do desempenho de ferramentas de metal duro revestidas por PAPVD: uma abordagem topográfica In: Congresso Brasileiro de Engenharia e Ciência dos Materiais, 2002, Natal.
Anais do CBCIMAT 2002. ABCM, 2002, v.1, p.1300 - 1306
73. **GODOY, C.**; **ÁVILA, R. F.**; F.C.MARINHO.; **LIMA, M.**; ABRAO, A. M.; PAULA e SILVA, E. M.
Análise topográfica por perfilometria do desgaste de cratera em ferramenta de metal duro revestida com TiN In: CONAMET/SAM - Simposio Materia 2002, 2002, Santiago.
Actas del Congreso CONAMET/SAM - Simposio Materia 2002. Santiago: Sociedad Chilena de Metalurgia y Materiales, 2002, v.1, p.941 - 946
74. BENGHA, G. C.; **ABRAO, A. M.**
Aspects concerning the optimisation of the machining of 100Cr6 hardened steel 62-64 HRC using PCBN cutting tools In: International Conference for Non-Conventional Technologies - CITN 2001, 2001, Timisoara, Romênia.
International Conference for Non-Conventional Technologies. Timisoara: Editura Augusta, 2002, v.1, p.15 - 23
75. BENGHA, G. C.; MANGRA, M.; **ABRAO, A. M.**
Aspects concerning the wear of CCG50 and CCG70 ceramic inserts when machining 100Cr6 hardened steel In: Deformation and Fracture in Structural Materials, 2002, Stará Lesná.
Proceedings of the International Conference on Deformation and Fracture in Structural Materials. Kosice, Eslováquia: Institute of Materials Research, 2002, v.1, p.302 - 308
76. FONSECA, M. A.; BARBOSA, C. A.; **ABRAO, A. M.**
Influence of the chemical composition on the machinability of AISI 304 austenitic stainless steel In: 5th International Conference on Behaviour of Materials in Machining, 2002, Chester.
Proceedings of the 5th International Conference on Behaviour of Materials in Machining. Sheffield: The Institute of Materials, 2002, v.1, p.75 - 78
77. **MATOSINHOS, F. C. C.**; **R.B. Silva**; **ABRAO, A. M.**
Torneamento do aço ABNT 1045 com ferramentas de metal duro e cermet In: II Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2002, 2002, João Pessoa - PB.
Anais do II Congresso Nacional de Engenharia Mecânica. João Pessoa - PB: Univeridade Federal da Paraíba, 2002, v.1, p.1 - 10
78. CHUMBINHO, B. E. M.; **ABRAO, A. M.**
Torneamento do aço inoxidável austenítico ABNT 304 In: 8º Colóquio de Usinagem, 2002, Belo Horizonte MG.
Anais do 8º Colóquio de Usinagem., 2002, p.1 - 8
79. ABRAO, A. M.; C.H.D. Almeida
A utilização de ferramentas cerâmicas e PCBN no torneamento de peças endurecidas In: 1o. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2001, Curitiba PR.
Anais do 1o. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2001.
80. ABRAO, A. M.; **MACHADO, A. R.**; **SILVA, M. B.**; **R.B. Silva**
Alargamento cônico do ferro fundido nodular GGG40 In: 1o. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação, 2001, Curitiba PR.
Anais do 1o. Congresso Brasileiro de Engenharia de Fabricação. Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2001, v.1.
81. **R.B. Silva**; **ABRAO, A. M.**
Influência das condições de corte e geometria da ferramenta sobre a qualidade geométrica no alargamento cônico do ferro fundido nodular In: XVI Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica - COBEM 2001, 2001, Uberlândia MG.
Anais do XVI Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica. Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2001, v.14, p.542 - 549
82. BENGHA, G. C.; **ABRAO, A. M.**
Tool life and surface finish evaluation when machining 100Cr6 bearing steel In: XVI Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica - COBEM 2001, 2001, Uberlândia MG.
Anais do XVI Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica - COBEM 2001. Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2001, v.14, p.17 - 24
83. BENGHA, G. C.; **ABRAO, A. M.**
Turning of hardened 100Cr6 bearing steel with ceramic and PCBN cutting tools In: International Conference on Advanced Materials Processing Technologies - AMPT '01, 2001, Leganés -Madrid.
Proceedings of the International Conference on Advanced Materials Processing Technologies - AMPT '01. Madrid: Universidad Carlos III de Madrid, 2001, v.3, p.1879 - 1886
84. ABRAO, A. M.; **CAMPOS, H. B.**; **FARIA, P. E.**
Estudo dos perfis de dureza em peças conformadas por repuxamento In: Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2000, 2000, Natal RN.
Anais do Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2000. Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2000, v.1, p.9040 -
85. ABRAO, A. M.; NASCIMENTO, G.
Influência da geometria da ferramenta de corte na usinabilidade do aço ABNT 1045 In: Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2000, 2000, Natal RN.
Anais do Congresso Nacional de Engenharia Mecânica - CONEM 2000. Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2000, v.1.
86. ABRAO, A. M.; **NITSCHKE, A. T.**
Otimização de um equipamento de usinagem eletroquímica In: Usinagem 2000, 2000, São Paulo.
Usinagem 2000. São Paulo: Aranda Editora, 2000, v.1, p.1 - 11
87. ABRAO, A. M.; **MATOSINHOS, F. C. C.**
The performance of coated carbide and cermet tools when finish turning a low carbon steel In: 5th International Conference on Progress of Machining Technology, 2000, Beijing.
Proceedings of the 5th International Conference on Progress of Machining Technology. Aviation Industry Press, 2000, v.1, p.83 - 88
88. ABRAO, A. M.; **LEAO, F. N.**
Tool life monitoring through vibration and motor current signals in turning In: 5th International Conference on Progress of Machining Technology, 2000, Beijing.
Proceedings of the 5th International Conference on Progress of Machining Technology. Aviation Industry Press, 2000, v.1, p.594 - 599
89. ABRAO, A. M.; **LANNA, M. A.**
Desenvolvimento de um protótipo de usinagem eletroquímica In: IV Congresso Iberoamericano de Ingeniería Mecánica, 1999, Santiago, Chile.
IV Congreso Iberoamericano de Ingeniería Mecánica. Santiago, Chile: USACH, 1999, v.1, p.1 - 6
90. ABRAO, A. M.; AZEVEDO, G. M.; **VIEIRA, J. M.**; **BRANCO, J. R. T.**; Carvalho, R.
Investigação do comportamento de emissão acústica e corrente do motor na furção In: XV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, 1999, Aguas de Lindoia SP.
Anais do XV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica. Campinas SP: ABCM, 1999, v.1.
91. ABRAO, A. M.; **ÁVILA, R. F.**
O efeito do uso de fluídos de corte na vida de ferramentas cerâmicas In: XV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, 1999, Aguas de Lindoia SP.
XV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica. Campinas SP: ABCM, 1999, p.1 - 9
92. **ÁVILA, R. F.**; **ABRAO, A. M.**
The effect of cutting fluids on the machining of hardened AISI 4340 steel In: International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies - AMPT'99, 1999, Dublin.
Proceedings of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies. International Academic Publishers, 1999, v.1, p.559 - 567

93. SILVA, S. R.; **ABRAO, A. M.**
A Usinagem do Aço Baixa Liga ABNT 4340 Com Ferramentas Cerâmica e de Metal Duro In: V Congresso de Engenharia Mecânica Norte-Nordeste, 1998, Fortaleza.
Anais do V Congresso de Engenharia Mecânica Norte-Nordeste, Fortaleza, CE: , 1998, v.IV, p.429 - 435
94. **ÁVILA, R. F.**; ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.
Aplicabilidade da Equação de Taylor Expandida No Torneamento de Aços Temperados In: 8 Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica, 1998, Concepción.
Anais do 8 Congreso Chileno de Ingeniería Mecánica, Concepción, Chile: , 1998, v.I, p.789 - 793
95. **MACHADO, Á. R.**; SOUSA, E. M.; ABRAO, A. M.; EZUGWU, E.
Effects of tool coating on face milling of AISI 1045 steel In: Fourth International Conference on Progress of Cutting and Grinding, 1999, Urunqi e Turpan.
Proceedings of the Fourth International Conference on Progress of Cutting and Grinding, International Academic Publishers, 1998, v.1, p.127 - 134
96. SILVA, L. R.; **ABRAO, A. M.**
Torneamento e Retificação do Aço ABNT4340 Temperado In: 8 Congresso Chileno de Ingeniería Mecánica, 1998, Concepción.
Anais do 8 Congreso Chileno de Ingeniería Mecánica, Concepcion, Chile: , 1998, v.I, p.663 - 668
97. **VIEIRA, J. M.**; **DUARTE, M. A. V.**; ABRAO, A. M.; **MACHADO, A. R.**
Desempenho de Fluidos de Corte No Fresamento Frontal do Aço Aisi 8640 In: III Congresso Iberoamericano de Ingeniería Mecánica, 1997, Havana.
Anais do III Congreso Iberoamericano de Ingeniería Mecánica, Havana, Cuba: , 1997, v.1, p.CDROM -
98. PIZZI, R.; **SALES, W. F.**; ABRAO, A. M.; **MACHADO, A. R.**
Fresamento de Aços Inoxidáveis Austeníticos Abnt 316 In: XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, 1997, Bauru.
Anais do XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, , 1997, v.1, p.CDROM -
99. **VIEIRA, J. M.**; **MACHADO, A. R.**; **ABRAO, A. M.**
Influência do Fluido de Corte Na Usinabilidade do Aço Abnt 8640 In: XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, 1997, Bauru SP.
Anais do XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, Bauru, SP: , 1997, v.1, p.CDROM -
100. ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.
Tool Life of PCBN and Ceramic Tools When Turning Hardened AISI E52100 Steel In: XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, 1997, Bauru SP.
Anais do XIV Congresso Brasileiro de Engenharia Mecânica, , 1997, v.1, p.CDROM -
101. SILVA, R. P.; ABRAO, A. M.; **SALES, W. F.**; **MACHADO, A. R.**
Usinabilidade de Aços Temperados Em Operações de Fresamento Utilizando Ferramentas Cerâmicas In: III Congresso Iberoamericano de Ingeniería Mecánica, 1997, Havana.
Anais do III Congreso Iberoamericano de Ingeniería Mecánica, Havana, Cuba: , 1997, v.1, p.CDROM -
102. ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.
A Utilização de Ferramentas Cerâmicas Na Usinagem de Metais In: IV Congresso de Engenharia Mecânica Norte-Nordeste, 1996, Recife.
Anais do IV Congresso de Engenharia Mecânica Norte-Nordeste, ABCM, 1996, v.1, p.243 - 248
103. **MACHADO, A. R.**; LOURENÇO, C. J.; **ABRAO, A. M.**
Some Aspects Of The Machinability Of Aisi 304 Austenitic Stainless Steel In: 3rd International Conference on Progress of Cutting and Grinding, 1996, Osaka.
Proceedings of the 3rd International Conference on Progress of Cutting and Grinding, Japan Society of Precision Engineering, 1996, v.1, p.45 - 50
104. **MACHADO, A. R.**; **FERNANDES, J. R. S.**; **SILVA, M. B.**; **ABRAO, A. M.**
Temperatura de Corte e O Comprimento de Contato Cavaco-Ferramenta In: IV Congresso de Engenharia Mecânica Norte-Nordeste, 1996, Recife.
Anais do IV Congresso de Engenharia Mecânica Norte-Nordeste, ABCM, 1996, v.1, p.413 - 418
105. DEWES, R. C.; ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.
The Effects Of Tool/Workpiece Interface Temperature On Tool Wear And Cutting Performance When Turning And High Speed End Milling Hardened Steel Using Pcbn And Conventional Ceramic Tooling In: 1996 European Conference on Advances in Hard Materials Production, 1996, Estocolmo.
Proceedings of the 1996 European Conference on Advances in Hard Materials Production, European Powder Metallurgy Association, 1996, v.1, p.479 - 486
106. ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.
The Surface Texture Of Machined Hardened Bearing Steel In: 3rd International Conference on Progress of Cutting and Grinding, 1996, Osaka.
Proceedings of the 3rd International Conference on Progress of Cutting and Grinding, Japan Society of Precision Engineering, 1996, v.1, p.96 - 101
107. ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.; WISE, M. L. H.
Tool life and workpiece surface integrity evaluations when machining hardened AISI H13 and AISI E52100 steels with conventional ceramic and PCBN tool materials In: XXIII North American Manufacturing Research Conference, Houghton.
SME Technical Paper, Dearborn: Society of Manufacturing Engineers, 1995, v.MR95, p.1 - 7
108. ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.; WISE, M. L. H.
Tool Wear, Cutting Forces And Temperature Evaluation When Turning Hardened Bearing Steel Using PCBN And Ceramic Tool Materials In: 31st International MATADOR Conference, 1995, Manchester.
Proceedings of the 31st International MATADOR Conference, Manchester, UK: UMIST, 1995, v.1, p.209 - 221
109. ABRAO, A. M.; ASPINWALL, D. K.; WISE, M. L. H.
A Review Of Polycrystalline Cubic Boron Nitride Cutting Tool Development And Application In: 30th International MATADOR Conference, 1993, Manchester.
Proceedings of the 30th International MATADOR Conference, Manchester, UK: UMIST, 1993, v.1, p.169 - 180
110. **OLIVEIRA, J. F. G.**; ABRAO, A. M.; **COELHO, R. T.**
Sistema Para Avaliação de Desempenho de Ferramentas Abrasivas In: II Seminário sobre Materiais Resistentes ao Desgaste, 1991, Uberlândia.
Anais do II Seminário sobre Materiais Resistentes ao Desgaste, ABM, 1991, v.1, p.143 - 162

Trabalhos publicados em anais de eventos (resumo)

1. **RIBEIRO, J. L.**; **Campos Rubio, J.C.**; **ABRÃO, A.M.**
Optimization of milling parameters employing desirability functions In: Advances in Materials and Processing Technologies - AMPT 2010, 2010, Paris.
Proceedings of the International Conference on Advances in Materials and Processing Technologies, , 2010.
2. CHUMBINHO, B. E. M.; **ABRAO, A. M.**
A usinabilidade do aço inoxidável austenítico ABNT 304 In: XI Semana de Iniciação Científica da UFMG, 2002, Belo Horizonte MG.
Resumos da XI Semana de Iniciação Científica da UFMG, Belo Horizonte MG: UFMG, 2002, v.1, p.1 - 1
3. **A.J.D. Rodriguez**; **ABRÃO, A.M.**
Desenvolvimento de um protótipo de equipamento para retificação por descarga eletroquímica In: III Semana de Pós-Graduação da UFMG, 2002, Belo Horizonte.
Anais da III Semana de Pós-Graduação da UFMG, , 2002, v.1, p.1 - 1
4. FONSECA, M. A.; **ABRÃO, A.M.**
Influência da composição química sobre a usinabilidade do aço inoxidável austenítico ABNT 304 In: III Semana de Pós-Graduação da UFMG, 2002, Belo Horizonte.
Anais da III Semana de Pós-Graduação da UFMG, , 2002, v.1, p.1 - 1
5. NITSCHKE, A. T.; **ABRÃO, A.M.**
Otimização de um equipamento para usinagem eletroquímica In: IX Semana de Iniciação Científica da UFMG, 2000, Belo Horizonte.
Anais da IX Semana de Iniciação Científica da UFMG, , 2000, v.1, p.336 - 336
6. **NITSCHKE, A. T.**; ABRAO, A. M.; **LANNA, M. A.**
Equipamento para Usinagem Eletroquímica In: VIII Semana de Iniciação Científica, 1999, Belo Horizonte MG.
Anais da VIII Semana de Iniciação Científica, Belo Horizonte MG: UFMG, 1999, p.320 - 320
7. SANTOS, M. J. V.; ABRAO, A. M.; GAMA, O. C. N.
Estudo da Interface Cavaco-Ferramenta Durante o Torneamento do Aço ABNT 1045 In: VIII Semana de

Iniciação Científica, 1999, Belo Horizonte MG.

Anais da VII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte MG: UFMG, 1999, p.327 - 327

8. MORAIS, D. T. S.; **RÚBIO, J. C. C.**; **ABRAO, A. M.**
Modernização de um Torno de Bancada In: VIII Semana de Iniciação Científica, 1999, Belo Horizonte MG.
Anais da VIII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte MG: UFMG, 1999, p.319 - 319
9. BUENO, T. C. C.; **ÁVILA, R. F.**; **ABRAO, A. M.**
Torneamento do Aço ABNT 4340 In: VIII Semana de Iniciação Científica, 1999, Belo Horizonte MG.
Anais da VIII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte MG: VIII Semana de Iniciação Científica, 1999, p.300 - 300
10. AZEVEDO, G. M.; VIEIRA, J. M.; **BRANCO, J. R. T.**; **ABRAO, A. M.**
A Furação do Aço ABNT D3 com Brocas Revestidas de TiN e Sem Revestimento In: VII Semana de Iniciação Científica, 1998, Belo Horizonte MG.
Anais da VII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte MG: UFMG, 1998, p.330 - 330
11. SILVA, S. R.; **ABRAO, A. M.**
A Usinagem de Aço de Baixa Liga ABNT 4340 com Ferramentas Cerâmicas e de Metal Duro In: VII Semana de Iniciação Científica, 1998, Belo Horizonte.
Anais da VII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte: UFMG, 1998, p.325 - 325
12. PAULA, M. A. R.; **ABRAO, A. M.**
A Utilização de Derivados de Óleo de Mamoma como Fluidos de Corte no Torneamento In: VII Semana de Iniciação Científica, 1998, Belo Horizonte MG.
Anais da VII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte MG: UFMG, 1998, p.332 - 332
13. COSTA, R. S. L.; **ABRAO, A. M.**
Avaliação da Temperatura de Usinagem do Aço ABNT 4340 com Ferramentas de Corte Cerâmicas e de Metal Duro In: VII Semana de Iniciação Científica, 1998, Belo Horizonte MG.
Anais da VII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte MG: UFMG, 1998, p.327 -
14. GELAPE, G. L.; NASCIMENTO, G.; **ABRAO, A. M.**
Comparação entre Fluidos de Corte no Torneamento Contínuo do Aço ABNT 1045 In: VII Semana de Iniciação Científica da UFMG, 1998, Belo Horizonte MG.
Anais da VII Semana de Iniciação Científica. Belo Horizonte MG: UFMG, 1998, p.326 - 326
15. ABRAO, A. M.; BIANCO, M. F.; DUARTE, R. G.; Gianotti, E.P.
Destruição de microrganismos com uso de ultra som In: Congresso de Iniciação Científica e Tecnológica - CICTE-87, 1987, São Carlos SP.
Anais do CICTE 87. São Carlos SP: EESC, 1987, v.1, p.1 - 1

Trabalhos publicados em anais de eventos (resumo expandido)

1. Terenzi, G.; **RÚBIO, J. C. C.**; **ABRÃO, A.M.**
A utilização de fluido de corte no torneamento do aço inoxidável austenítico In: II Assembléia do Instituto Fábica do Milênio, 2008, Campinas.
Anais da II Assembléia do Instituto Fábica do Milênio. Cubo Multimídia, 2008, v.1, p.124 - 125
2. d'Ávila, M.A.; **Magalhães, F.**; **CAMPOS, H. B.**; **ABRÃO, A.M.**
Corte ortogonal da liga de alumínio 6063-T5 com ferramentas de diamante e metal duro In: II Assembléia Geral do Instituto Fábica do Milênio, 2008, Campinas.
Anais da II Assembléia Geral do Instituto Fábica do Milênio. Multimídia, 2008, v.1, p.186 - 187
3. Leite, L.L.L.; **ABRÃO, A.M.**
Influência dos parâmetros de corte sobre a altura de rebarbas produzidas na furação In: II Assembléia Geral do Instituto Fábica do Milênio, 2008, Campinas.
Anais da II Assembléia Geral do Instituto Fábica do Milênio. Multimídia, 2008, v.1, p.188 - 189
4. CARVALHO, D. S.; **ABRAO, A. M.**
Monitoramento da temperatura de usinagem In: XI Congresso Nacional de Estudantes de Engenharia Mecânica, 2004, Nova Friburgo.
Anais do XI Congresso Nacional de Estudantes de Engenharia Mecânica. ABCM, 2004, v.PF16,
5. DUARTE, E. A. C.; **ABRAO, A. M.**
Monitoramento do acabamento superficial através de sinais de corrente elétrica e vibrações mecânicas In: VII Congresso de Estudantes de Engenharia Mecânica, 2000, Belo Horizonte.
Anais do VII Congresso de Estudantes de Engenharia Mecânica. São Paulo: Associação Brasileira de Ciências Mecânicas, 2000, v.1, p.53 - 54

Patentes e registros

Patente

A Confirmação do status de um pedido de patentes poderá ser solicitada à Diretoria de Patentes (DIRPA) por meio de uma Certidão de atos relativos aos processos

1. **Maia, L.H.A.**; **ABRÃO, A.M.**; **Vasconcelos, W.L.**; **Landre Jr., J.**
Método e dispositivo para selecionar e amplificar sinais de desgaste por meio de emissão acústica e usos, 2016, Categoria: Produto e Processo, Instituição onde foi depositada: INPI - Instituto Nacional da Propriedade Industrial, País: Brasil, Natureza: Patente de Invenção, Número do registro: BR1020160063140, Data do depósito PCT: 22/03/2016, Depositante/Titular: Luis Henrique Andrade Maia, Alexandre Mendes Abrao, Wander Luiz Vasconcelos, Jânes Landre Júnior, Depositante/Titular: Pontifícia Universidade Católica de Minas Gerais, Universidade Federal de Minas Gerais. Resumo: A presente invenção se refere a um método e um dispositivo para selecionar e amplificar sinais de desgaste e seu uso no monitoramento do tempo de vida de uma ferramenta de usinagem. Tal método utiliza sinais de emissão acústica através da técnica de envelopamento e a função de autocovariância. Maximizando eventos por envelopamento e reduzindo ruídos por autocovariância, essa invenção torna os sinais mais sensíveis ao desgaste da ferramentas, permitindo detectar a vida útil de ferramentas, monitorar materiais sujeitos a desgaste e acompanhar falhas..
2. **Ventura, C.E.H.**; AROCA, R. V.; ANTONIALLI, A. I. S.; **ABRÃO, A.M.**; **Campos Rubio, J. C.**; **Câmara, M.A.**
Processo de usinagem e leitura de código bidimensional de resposta rápida em peças metálicas, 2016, Categoria: Processo, Instituição onde foi depositada: INPI - Instituto Nacional da Propriedade Industrial, País: Brasil, Natureza: Patente de Invenção, Número do registro: BR1020160223970, Data do depósito PCT: 27/09/2016, Depositante/Titular: Universidade Federal de Minas Gerais, Universidade Federal de São Carlos, Resumo: Novo processo de usinagem e leitura de código bidimensional de resposta rápida em peças metálicas, o qual se destina preferencialmente a ser utilizado em indústrias fabricantes de peças metálicas que utilizam processos de usinagem para produção das peças e têm necessidade de rastrear as durante sua vida, assim como em empresas ligadas ao desenvolvimento de sistemas para rastreabilidade de peças, com mercados potenciais ligados à produção de peças metálicas usinadas por centros de usinagem em pequena ou larga escala que possuam interesse em rastrear seus produtos durante todo o ciclo de vida. Tendo em vista a comercialização de produtos em escala mundial, a importação e exportação e o crescimento do uso do conceito de rastreabilidade, a aplicação desta invenção é em escala mundial..
3. **PERTENCE, A. E. M.**; Lima, R.J.; **ABRÃO, A.M.**
Dispositivo de torqueamento hidráulico contínuo, 2011, Categoria: Produto, Instituição onde foi depositada: INPI - Instituto Nacional da Propriedade Industrial, País: Brasil, Natureza: Patente de Invenção, Número do registro: PI11071869, Data de depósito: 29/12/2011.

Informações Adicionais

Instituição(ões) Financiadora(s): UFMG.

Orientações e Supervisões

Orientações e supervisões

Orientações e supervisões concluídas

Dissertações de mestrado : orientador principal



1.  Bruno Rossi de Meneses Vargas, **Análises numérica e experimental de vibrações do conjunto eixo árvore de um centro de usinagem**, 2016, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
2.  Felipe Fonseca Weked, **Influência das variáveis de processo produtivo na validação da guarnição de porta de um veículo automotivo**, 2016, Dissertação (Engenharia de Produção) - Universidade Federal de Minas Gerais
3.  Carlos Artur Alevato Leal, **Torneamento do ferro fundido cinzento com ferramentas de corte texturizadas**, 2015, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
4.  Alexandre Martins de Noronha, **Desenvolvimento de um quebra cavacos para ferramentas de metal duro utilizadas na operação de roscamento do aço ABNT 4133 modificado**, 2014, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
5. Duc Hieu Nguyen, **Influence of heat treatment and deep rolling parameters on the surface integrity of C60 steel**, 2013, Dissertação (Engenharia de Produção) - Gottfried Wilhelm Leibniz Universität Hannover
6.  Eduardo Gonçalves Magnani, **Retificação cilíndrica externa no aço ABNT 1045 temperado e revenido utilizando diferentes rebolos e condições operacionais**, 2013, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
7.  Rodrigo Jeber de Lima, **Desenvolvimento de uma ferramenta industrial para torqueamento contínuo**, 2012, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
8.  Maria Cristina Moreira, **Serramento do aço ABNT 1045 utilizando serras circulares com insertos de metal duro e cermet**, 2011, Dissertação (Programa de Pós-graduação Engenharia de Produção) - Universidade Federal de Minas Gerais
9. Bruno Lopes Pinheiro, **Influência do processo de fabricação de matrizes sobre o desempenho da operação de estampagem**, 2010, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
10.  Marcelo Araújo Câmara, **Influência do ângulo de posição sobre o fresamento frontal de níquel puro com insertos de metal duro**, 2008, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
11.  Joselito Calixto Moreira, **A influência do tratamento criogênico sobre a usinabilidade do aço rolamento ABNT 52100**, 2005, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
12. José Gonçalves Lima, **A influência da dureza do aço ABNT 4340 sobre a força de usinagem**, 2004, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
13. David Dias Reis, **Avaliação do desempenho de ferramentas de metal duro e diamante no torneamento da liga de alumínio 6351 T6**, 2004, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
14. Gustavo Nascimento, **Efeito do formato da ferramenta de corte sobre a usinabilidade do aço ABNT 1045**, 2004, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
15.  Odilon Carneiro Mendes, **Influência do fluido de corte sobre a usinabilidade da liga de alumínio 6262-T6**, 2004, Dissertação (Programa de Pós-graduação em Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
16.  Marcelo Alves Fonseca, **A usinabilidade do aço inoxidável austenítico ABNT 304 na operação de torneamento**, 2002, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
17.  José Gomes da Silva, **A utilização de ferramentas de metal duro revestido e cerâmica no torneamento de ferro fundido nodular**, 2002, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
18.  Gerardo Magela Azevedo, **Análise da distribuição de temperatura na ferramenta durante o torneamento**, 2002, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
19.  Cláudio Henrique Dias de Almeida, **A utilização de ferramentas cerâmicas e PCBN no torneamento de aços endurecidos**, 2001, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
20.  Rosemar Batista da Silva, **Alargamento cônico do ferro fundido nodular GGG40**, 2001, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
21.  Alberto José Dutary Rodriguez, **Desenvolvimento de um protótipo de equipamento para retificação por descarga eletroquímica**, 2001, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
22.  Fábio Nogueira Leão, **Monitoramento da condição da ferramenta de corte através dos sinais de vibração e corrente elétrica**, 2000, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
23.  Renato Françoso de Ávila, **A Influência do Uso de Fluidos de Corte Sobre O Desempenho de Ferramentas Cerâmicas**, 1999, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
24.  Miguel Angelo Lanna, **Desenvolvimento de Um Protótipo de Usinagem Eletroquímica**, 1999, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
25.  Fernando Cesar Correa Cordeiro Matosinhos, **Influência da temperatura na usinabilidade do aço ABNT 1045**, 1999, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
26.  Leonardo Roberto Silva, **Torneamento e Retificação do Aço Temperado Abnt 4340**, 1998, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais

Dissertações de mestrado : co-orientador

1.  C. J. Lourenço, **A Usinabilidade do Aço Inoxidável Abnt 304 (Co-Orientador)**, 1996, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia
2.  A. L. B. dos Santos, **Otimização de Ensaios Utilizados Na Determinação dos Coeficientes da Equação de Taylor Expandida (Co-Orientador)**, 1996, Dissertação (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia

Teses de doutorado : orientador principal

-  1.  Hugo Vllaça Lima, **Estudo sobre a temperatura no fresamento do aço ABNT D2 empregando os métodos do termopar ferramenta/peça, termopar inserido e simulação numérica**. 2017. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  2.  Jean Carlo Cescon Pereira, **Tensões residuais induzidas pela operação de fresamento dos aços ABNT 1010 e ABNT 4340**. 2016. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  3.  Maria Cristina Moreira, **Usinabilidade do aço inoxidável supermartensítico durante o serramento circular utilizando serras com inserts intercambiáveis de metal duro revestidos e sem revestimento**. 2016. Tese (Engenharia de Produção) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  4.  Luís Henrique Maia, **Avaliação de desempenho de recobrimentos em ferramentas de metal duro no torneamento do aço ABNT 4340 temperado por meio de sinais de emissão acústica**. 2015. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  5.  Marcelo Araújo Câmara, **Influência do efeito escala sobre a operação de microfresamento**. 2014. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  6.  Paulo Eustaquio de Faria, **Estudo sobre a furação de compósito de resina epóxi reforçado com fibras de vidro**. 2007. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  7.  José Luiz Silva Ribeiro, **Fresamento do aço VHSuper nos estados recozido e temperado com ferramentas de metal duro e cermet**. 2007. Tese (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais

Teses de doutorado : co-orientador

1. Renato Françoso de Ávila, **O desempenho de ferramentas de metal duro revestidas com Ti-N, Ti-C-N e Ti-Al-N no torneamento do aço ABNT 4340 temperado e revenido**. 2003. Tese (Engenharia Metalúrgica) - Universidade Federal de Minas Gerais

Trabalhos de conclusão de curso de graduação

-  1.  Arthur Gomes Bernardes Lima, **Avaliação de locomotivas pelo sistema óptico tridimensional**. 2016. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  2.  Augusto Moura Martins, **Desenvolvimento e utilização de um dispositivo para medição da energia específica de corte**. 2016. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  3.  Vitor Rangel Silva, **Influência da microgeometria da ferramenta de corte sobre as tensões residuais induzidas pelo torneamento do aço ABNT 4140 temperado**. 2016. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  4.  Marco Túlio Coelho Bachour, **Desenvolvimento de dispositivo quick stop para análise de formação de cavacos**. 2015. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  5.  Saulo Poloni Trindade, **Desvios geométricos e de forma após o torneamento do aço AISI 52100 temperado e revenido**. 2015. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  6.  Marcelo Gonçalves Costa Munhoz, **Monitoramento da operação de microfresamento do aço ABNT H13 por meio do sinal de emissão acústica**. 2015. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  7.  Henrique Roche Lott, **Projeto e construção de um dispositivo para corte de vidro usando ar comprimido aquecido**. 2015. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  8.  Cassio Antonio Neto Amaral, **Tensões residuais induzidas pela operação de fresamento**. 2015. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  9.  Rafael Diniz Oliveira, **Uso da manufatura assistida por computador na fabricação de eletrodos para eletroerosão**. 2015. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  10.  Leandro Henrique Rodrigues Machado, **Furação de uma placa bimetalica de níquel e cobre**. 2013. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
11. Bruno Rossi de Meneses Vargas, **Desvios geométricos e dimensionais induzidos no fresamento do aço ABNT D2**. 2012. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
12. Adil Vildório dos Santos Filho, **Estudo sobre a temperatura no torneamento do aço ABNT 4340**. 2012. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
-  13.  Pedro de Souza Albuquerque, **Influência da deflexão da ferramenta sobre a qualidade de peças em aço ABNT D2 durante o fresamento**. 2012. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
14. Marco Hils Alves, **Influência dos parâmetros de corte sobre a temperatura de fresamento do aço ferramenta ABNT D2**. 2012. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
15. Alexandre Almeida Venâncio dos Santos, **Avaliação das forças de corte na usinagem de resina epóxi**. 2011. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
16. José Rodolpho de Oliveira Léo, **Avaliação de parâmetros de influência sobre a qualidade de furos quadrados usinados por eletroerosão**. 2011. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
17. Guilherme Reis Pereira, **Estudo sobre a qualidade dimensional e geométrica de furos gerados a partir da furação em chelo e com pré-furo**. 2011. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
18. Alexandre Bernardes Costa, **Estudo sobre microfabricação**. 2011. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
19. Gerardo Homero Ribeiro Neto, **Avaliação da tensão residual induzida pela operação de fresamento utilizando a técnica de análise da deflexão**. 2010. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
20. Bruno Balod dos Santos, **Estudo sobre a operação de serramento de metais**. 2010. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
21. Gabriel Heringer de Magalhães Pereira, **Metodologia para obtenção de réplica de fêmur humano**. 2010. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
22. Fernanda Sanchez Plana, **Qualidade dimensional e geométrica de peças fresadas em alumínio 6360**. 2010. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
23. Alexandre Rodrigues Ferreira, **Influência do fluido de corte na operação de fresamento**. 2009. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
24. Henrique Aronovich Baratz, **Manufatura de uma prótese para cranioplastia**. 2009. Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais

25. Leonardo Junio dos Santos Nascimento, **Medição sem contato da rugosidade de superfícies**, 2009, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
26. Ricardo Franco Campos, **Microfresamento em Inconel 601**, 2009, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
27. Marcelo Leite Bulhões, **Qualidade de cavidades produzidas por eletroerosão**, 2009, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
28. Átla Tinoco Gonçalves Miguel, **Usinagem de matrizes para embutimento por meio de eletroerosão**, 2009, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
29. Alessandro Torres Feroz, **Adaptação de um torno CNC para ensaios de fadiga**, 2008, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
30. Erick Patrocínio de Souza Oliveira, **Influência dos parâmetros de operação no processo de usinagem por eletroerosão**, 2008, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
31. Steve Babino Diniz, **Qualidade e desempenho do processo de usinagem por eletroerosão**, 2008, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
32. Leonardo Passos Brandão, **Usinagem de cone porta-ferramenta**, 2008, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
33. Paulo Magno Silva Maia, **A influência do fluido de corte no torneamento do aço inoxidável ABNT 304**, 2007, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
34. Giuliano Terenzi Bessa, **A utilização de fluido de corte na usinagem do aço inoxidável**, 2007, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
35. Matheus Aroeira Dávila, **Corte ortogonal da liga de alumínio 6063 T5 com ferramenta de diamante**, 2007, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
36. Guilherme Teixeira de Alvarenga Cunha, **Furação de compósito de plástico reforçado com fibra de vidro**, 2006, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
37. Ricardo Luiz dos Santos, **Utilização do processamento digital de imagens no monitoramento da rugosidade de superfícies usinadas**, 2006, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
38. Daniel Rodrigues Santos Araújo, **Fresamento de polímero reforçado com fibra de vidro**, 2005, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
39. Anderson Avelar de Paula, **Levantamento de curvas de vida de ferramenta para o fresamento do aço ABNT H13**, 2005, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
40. Rodrigo Alhaide Bonifácio de Araújo, **Furação de compósito polimérico reforçado com fibra de vidro**, 2004, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
41. Gustavo Pontello Silva, **Influência da esbeltez sobre a qualidade da peça após o torneamento**, 2004, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
42. Carlos Eduardo Dantas Tavares, **Influência do formato da ferramenta de corte sobre a temperatura de usinagem**, 2004, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
43. Márcio Kenji Akama, **Influência do reforçador na furação de materiais compósitos**, 2004, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
44. Gustavo Santos Guimarães, **Investigação sobre a influência do formato da ferramenta na força de usinagem**, 2004, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
45. Paulo Henrique Silva Costa, **Projeto de um equipamento para microfuração por usinagem eletroquímica**, 2004, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
46. Luiz Henrique de Almeida Duarte, **Torneamento de ferro fundido nodular com ferramentas cerâmicas**, 2004, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
47. Afonso Paulo Dias da Silva, **A influência das condições de operação sobre a qualidade de superfícies fresadas em aço ferramenta ABNT H13**, 2003, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
48. Bruno de Souza Baptista, **Influência da composição química do fluido de corte sobre a usinabilidade do aço inoxidável austenítico**, 2003, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
49. Marco Antônio Ribeiro, **Influência da dureza da peça sobre a força de usinagem**, 2003, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
50. Valdeci Ferreira Alves, **Medição da temperatura de usinagem utilizando o método do termopar ferramenta-peça**, 2003, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
51. Breno Antunes Gonzaga, **A usinabilidade do aço ABNT H13**, 2002, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
52. Francisco da Costa Rodrigues, **Influência do substrato e do revestimento na vida de uma fresa caracol de metal duro**, 2002, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
53. Djembi Djembi, **Sistema para monitoração do sinal de vibração na operação de torneamento**, 2002, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
54. Paulo Eustáquio de Faria, **Levantamento de perfis de dureza de copos repuxados da liga de alumínio 1035T0**, 1999, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
55. Tony Cesar Canuto Bueno, **Torneamento do aço ABNT 4340 temperado**, 1999, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
56. Marco Aurélio Rodrigues de Paula, **A Utilização de Derivados de Óleo de Mamona como Fluido de Corte no torneamento**, 1998, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
57. Oscar Câmara Nogueira da Gama, **Dispositivo de Parada Rápida Quick Stop**, 1998, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
58. Márcio Eduardo Oliveira, **Procedimento para Determinação de Tensões Residuais em Revestimentos Através do Método da Deflexão**, 1998, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
59. Geraldo Magela Azevedo, **Furação do Aço ABNT D3 com Brocas Revestidas**, 1997, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
60. Eduardo J. Raad e André Luiz Alves, **Projeto de um Elevador Inclinado para Transporte de Deficientes Físicos em Escadas**, 1997, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
61. Mário Sonsino Carneiro, **Projeto de uma Matriz para Injeção em Termoplástico**, 1997, Curso (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais

Iniciação científica

1.  Rodrigo Garcia Ribeiro, **Determinação da energia específica no corte de metais**, 2016, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
2.  Augusto Moura Martins, **Desenvolvimento de um dispositivo para determinação da energia específica de corte**, 2014, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
3.  Bruno Silvano Costa, **Estudo dos desvios dimensionais e geométricos em peças retificadas**, 2012, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
4. Alexandre Bernardes Costa, **Estudo sobre a usinabilidade de ligas resistentes ao calor**, 2010, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
5. Sandro Jamil Nascimento, **Projeto e construção de um equipamento para microfuração**

eletroquímica, 2010, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais

6. Steve Balbino Diniz, **Desvios dimensionais e geométricos no fresamento de cavidades**, 2008, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
7. Lúcia Lima Lobo Leite, **Estudo sobre a formação de rebarbas na operação de furação**, 2007, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
8. Leonardo Passos Brandão, **Otimização do processo de fresamento de aços para matrizes e moldes**, 2007, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
9. Nilton Claudio da Silva Santos, **Estudo sobre forças de usinagem e desgaste de ferramentas durante o fresamento do aço ABNT H13**, 2005, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
10. Davidson Santos Carvalho, **Estudo sobre a temperatura no corte de metais**, 2004, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
11. Antônio Rafael da Silva Filho, **Influência do índice de esbeltez sobre a qualidade de peças usinadas**, 2004, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
12. Paulo Paiva de Carvalho, **A influência da geometria da ferramenta de corte sobre a qualidade de superfícies fresadas**, 2003, Iniciação científica - Universidade Federal de Minas Gerais
13. Bruno Lopes Pinheiro, **Desvios dimensionais no fresamento do aço ABNT H13**, 2003, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
14. Marcelo da Mota Silva, **Integridade superficial de peças fresadas e retificadas**, 2003, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
15. Bruno Eduardo Meienberg Chumbinho, **A usinabilidade do aço inoxidável austenítico ABNT 304**, 2002, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
16. Everton Adriano de Castro Duarte, **Monitoramento do acabamento superficial de componentes usinados através de sinal de corrente elétrica e vibrações mecânicas**, 2000, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
17. Alexander Thorsten Nitsche, **Otimização de um equipamento de usinagem eletroquímica**, 2000, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
18. Raphael Silva Ladeira da Costa, **A Temperatura de Corte no Torneamento do Aço ABNT 4340 com Ferramentas Cerâmicas e de Metal Duro**, 1998, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
19. Milton José Vieira dos Santos, **Estudo da Interface Cavaco-Ferramenta Durante o Torneamento do Aço ABNT 1045**, 1998, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
20. João Luiz Magalhães Domingos, **Torneamento do Aço ABNT 4340 com Ferramentas Cerâmicas**, 1998, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
21. S. R. Silva, **A Usinagem de Aços de Baixa Liga ABNT 4340 com Ferramentas Cerâmicas e de Metal Duro**, 1997, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
22. Giovanni Leo Gelape, **Comparação entre Fluidos de Corte no Torneamento do Aço ABNT 1045**, 1997, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Minas Gerais
23. Anderson Nogueira de Souza, **Efeito dos Parâmetros de Usinagem na Área de Contato Cavaco-Ferramenta**, 1996, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia
24. R. Pizzi, **Fresamento de aços inoxidáveis austeníticos ABNT 316**, 1996, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia
25. Estevam Marcos Sousa, **Influência do Revestimento da Ferramenta no Fresamento Frontal do Aço ABNT 1045**, 1996, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia
26. R. P. Silva, **Usinabilidade de Aços Temperados em Operações de Fresamento Utilizando Ferramentas Cerâmicas**, 1995, Iniciação científica (Engenharia Mecânica) - Universidade Federal de Uberlândia